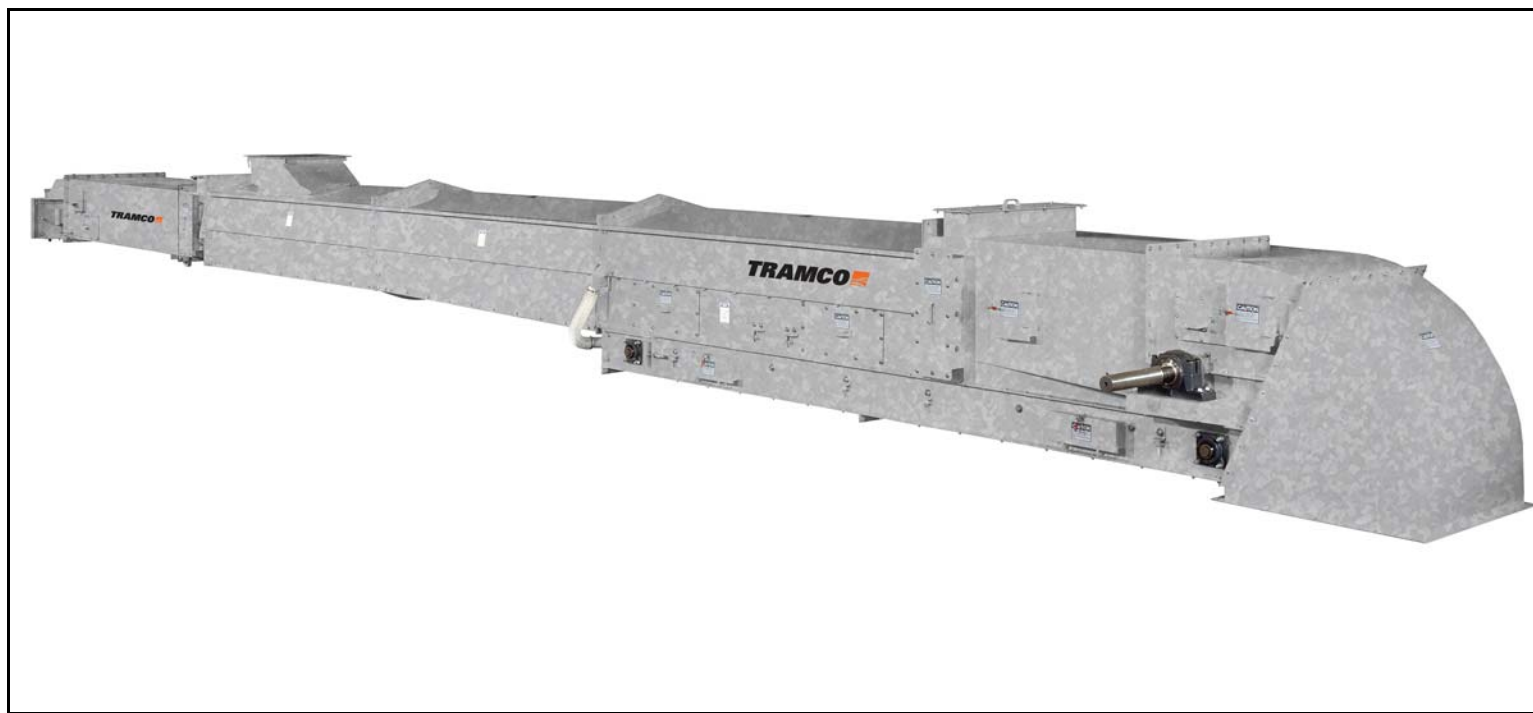




ТРАНСПОРТЕР ЗІ СТРІЧКОЮ НА ПОВІТРЯНІЙ ПОДУШЦІ

JETBELT™

ПОСІБНИК ІЗ МОНТАЖУ, ЕКСПЛУАТАЦІЇ
ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ



ОРИГІНАЛЬНІ ІНСТРУКЦІЇ



Перед експлуатацією виробу прочитайте цей посібник. Недотримання інструкцій та заходів безпеки може призвести до тяжкої травми, смерті працівників або пошкодження устаткування.

Номер деталі: TEM004-UA R01

Редакція: жов/15



Цей виріб призначено та сконструйовано згідно з типовими технічними стандартами. Також можуть застосовуватись інші місцеві нормативи, котрих повинен дотримуватись оператор. Наполегливо рекомендуємо, щоб всі працівники, котрі мають будь-яке відношення до устаткування, знали правила експлуатації та техніки безпеки для цього виробу. Працівники повинні регулярно поновлювати знання правил, викладених в цьому посібнику. Для зручності обліку до посібника додано бланк проведення періодичних інструктажів.

[illegible]



ЗМІСТ

1. Вступ.....	5
2. Техніка безпеки	7
2.1. Знаки попередження та сигнальні слова	7
2.2. Загальна техніка безпеки	7
2.3. Техніка безпеки при поводженні з деталями, що обертаються	8
2.4. Техніка безпеки під час роботи зі скребковим транспортером	8
2.5. Захисні огороження	8
2.6. Техніка безпеки під час використання драбини	8
2.7. Робота поодиноці	9
2.8. Приводи і заходи з блокування та встановлення попереджувальних табличок	9
2.8.1. Техніка безпеки під час роботи з електродвигуном	9
2.9. Засоби індивідуального захисту	10
3. Монтаж.....	11
3.1. Техніка безпеки під час монтажу	11
3.2. Перевірка комплекту постачання	11
3.3. Рекомендації з піднімання й переміщення транспортера	11
3.4. Компоненти JETBELT™	12
3.4.1. Огляд JETBELT™	13
3.4.2. Головна розвантажувальна секція з приводним валом	14
3.4.3. Хвостова секція в зборі з ручним натягувачем	14
3.4.4. Секція проміжного жолоба	15
3.4.5. Вузол скребачки	17
3.4.6. Вузол тактильного перемикача	17
3.4.7. Ущільнення Rino головної та хвостової секцій	18
3.5. Загальні компонувальні креслення	18
3.6. Загальні інструкції з монтажу	20
3.6.1. Секція в зборі	21
3.6.2. Монтаж вентиляторів	22
3.6.3. Натягувач	22
3.6.4. Типове фланцеве з'єднання	23
3.6.5. Монтаж стрічки	30
3.6.6. Вузол тактильного перемикача	31
3.6.7. Перевірка вирівнювання вала головної секції	31
3.6.8. Регулювання скребачки	31
3.6.9. Бокові обмежувачі	31
3.7. Інформація про компоненти	32
3.7.1. Привід	32
3.7.2. Підшипники	32
3.7.3. Ущільнення	33
3.8. Додаткові рисунки	34



ЗМІСТ

4. Експлуатація	39
4.1. Підготовка до експлуатації і контрольний перелік	39
4.2. Запуск	39
4.3. Загальні вказівки з експлуатації.....	40
4.4. Зупинка або зберігання	41
5. Технічне обслуговування	43
5.1. Періодичний огляд	43
5.2. Стрічка	43
5.2.1. Перевірка зношування.....	43
5.2.2. Заміна	44
5.3. Ізоляція барабана	44
5.3.1. Перевірка зношування.....	44
5.3.2. Заміна	44
6. Пошук і усунення несправностей	47

1. Вступ

Транспортер зі стрічкою на повітряній подушці Tramco JETBELT™ (транспортер JETBELT™) призначено для транспортування сипких сухих речовин (наприклад зерно, вугілля, піщані та щебністі матеріали) в усіх галузях промисловості, особливо у випадках, коли найважливішим є обмеження розповсюдження пилу. Конструкція транспортерів JETBELT™ міцна, надійна, вони забезпечують ефективну несучу здатність з мінімальним пошкодженням продуктів та значним зменшенням міжпродуктового забруднення порівняно з моделями інших виробників. Основні особливості пристрою:

- Міцна зносостійка сталева конструкція забезпечує надійність у найскладніших умовах застосування.
- Захист від пилу й погодних умов забезпечує якість продукту, незважаючи на дію стихій, та запобігає викидам пилу.
- Розташування підшипників зовні спрощує технічне обслуговування.
- Перемикач вирівнювання стрічки з автоматичною зупинкою роботи.
- Головну та хвостову секції обладнано знімними кришками, щоб спростити технічне обслуговування.

Перед використанням транспортера JETBELT™ надайте цей посібник людям, які виконуватимуть монтаж, експлуатацію та технічне обслуговування цього устаткування. Ознайомлення з цим посібником зменшить час простоїв устаткування та допоможе забезпечити безпечну й ефективну експлуатацію. Для вашої зручності на звороті передньої сторони обкладинки є бланк проведення інструктажів.

Таблички з серійними номерами розташовано на головній та хвостовій секціях. Запишіть номери в поля нижче для зручності.

№ моделі	
Серійний №	
Рік виробництва	

2. Техніка безпеки

2.1. Знаки попередження та сигнальні слова



Цей знак попередження позначає важливі повідомлення з безпеки в цьому посібнику. Якщо ви бачите цей знак, пам'ятайте про небезпеку отримання травм чи загибелі людей, уважно прочитайте текст після цього знаку і проінформуйте інших.

СИГНАЛЬНІ СЛОВА: Звертайте увагу на використання сигнальних слів **НЕБЕЗПЕКА, ПОПЕРЕДЖЕННЯ, ЗАСТЕРЕЖЕННЯ** і **ЗАУВАЖЕННЯ** разом із повідомленнями з техніки безпеки. Відповідне сигнальне слово для кожного повідомлення вибирається на основі наведених нижче визначень.



НЕБЕЗПЕКА Вказує на безпосередню небезпеку, котра, якщо її не уникнути, призведе до важкої травми чи загибелі людей.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ Вказує на небезпечну ситуацію, котра, якщо її не уникнути, призведе до важкої травми чи загибелі людей.



ЗАСТЕРЕЖЕННЯ Вказує на небезпечну ситуацію, котра, якщо її не уникнути, може призвести до травми незначної чи середньої важкості.



ЗАУВАЖЕННЯ Вказує на потенційно небезпечну ситуацію, котра, якщо її не уникнути, може призвести до пошкодження устаткування.

2.2. Загальна техніка безпеки



Інформація з техніки безпеки, наведена в розділі «Техніка безпеки», стосується всіх заходів із безпеки. Додаткові інструкції з конкретних питань безпеки (наприклад, безпеки під час експлуатації) див. у відповідних розділах.

ВИ відповідаєте за **БЕЗПЕЧНЕ** використання та обслуговування устаткування. **ВИ** повинні гарантувати, що ви і будь-який інший співробітник, котрий працюватиме поруч з устаткуванням, ознайомлені з усіма процедурами і відомостями з **ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ**, що містяться у цьому посібнику з експлуатації.

Пам'ятайте, що безпека залежить від **ВАС**. Ретельне дотримання правил техніки безпеки захищає не тільки вас, але й людей поруч. Виконання цих інструкцій має стати невід'ємною частиною вашої програми з безпеки. Будь-яких нещасних випадків можна уникнути.

- Власник устаткування, оператор і спеціалісти з технічного обслуговування зобов'язані ознайомитися з **УСІМА** інструкціями з техніки безпеки, табличками безпеки та посібниками з експлуатації і дотримуватись їх вимог під час технічного обслуговування устаткування.
- Власники устаткування зобов'язані провести первинний інструктаж і щорічно вивчати необхідну інформацію разом з усіма співробітниками, перш ніж допускати їх до роботи з виробом. Ненавчені співробітники та оператори ризикують отримати важкі/смертельні травми або піддати цьому ризику людей поблизу.
- Це устаткування не призначене для використання дітьми.
- Використовуйте це устаткування лише за його прямим призначенням.
- Заборонено модифікувати устаткування будь-яким чином без письмового дозволу виробника. Несанкціонована модифікація може негативно вплинути на



роботу і/або безпеку та скоротити строк служби устаткування. Несанкціонована модифікація устаткування робить гарантію недійсною.

2.3. Техніка безпеки при поводженні з деталями, що обертаються

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Слідкуйте за тим, щоб кінцівки, волосся і одяг не потрапили під барабани, стрічки, ланцюги та зірочки, що обертаються.
- Не експлуатуйте зі знятим або модифікованим захисним огороженням. Утримуйте захисні огороження у справному робочому стані.
- Перш ніж проводити огляд або технічне обслуговування машини, вимкніть і заблокуйте джерело живлення.



2.4. Техніка безпеки під час роботи зі скребковим транспортером

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Слідкуйте за тим, щоб кінцівки, волосся і одяг не потрапили в рухому частину транспортера.
- Чи не піднімайтеся на транспортер, не сідайте на нього, не стійте на ньому і не ходіть по транспортеру.
- Перш ніж проводити огляд або технічне обслуговування машини, вимкніть і заблокуйте джерело живлення.



2.5. Захисні огороження

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Встановіть захисні огороження, щоб уникнути контакту з рухомими частинами.
- Не експлуатуйте устаткування до встановлення всіх захисних огорожень.
- Не ставайте на захисні огороження і не ходіть по ним.
- Відключіть живлення перед демонтажем захисних огорожень.
- Після завершення обслуговування упевніться в тому, що всі захисні огороження встановлені на свої місця.

2.6. Техніка безпеки під час використання драбини

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ

У разі використання драбини для монтажу, ремонту або під час роботи, враховуйте наступні фактори:

- Перед використанням драбини визначте можливі ризики.

- Використовуйте ремені і підймальні пристрої для піднімання матеріалів на драбину; завжди підтримуйте контакт зі сходами мінімум у трьох точках.
- Упевніться, що на сходинках немає льоду і відкладень, які ускладнюють сходження.

2.7. Робота поодинці



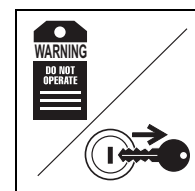
Робота поодинці може бути небезпечною. Необхідно враховувати наступне:

- Визначте ризики роботи поодинці на вашому робочому місці та впевніться в наявності плану з уникнення цих ризиків.
- Не експлуатуйте, не збирайте й не обслуговуйте устаткування поодинці.
- Упевніться, що обслуговування здійснюється у відповідності з усіма програмами з техніки безпеки на робочому місці, а всім робочим повідомлено про виконання робіт з обслуговування.

2.8. Приводи і заходи з блокування та встановлення попереджувальних табличок

Перед використанням огляньте джерела живлення і дізнайтесь, як відключити їх в аварійній ситуації. Під час технічного обслуговування чи регулювання переконайтесь, що джерело живлення вимкнене і заблоковане, аби уникнути самовільного запуску чи небезпечного вивільнення електроенергії. Ознайомтесь із процедурами, котрі застосовуються до устаткування, що працює від вказаних нижче джерел живлення. Наприклад:

- Відключайте, блокуйте і розсіюйте всі джерела небезпечної електроенергії.
- Проводьте процедури блокування та встановлення попереджувальних табличок для всіх форм небезпечної електроенергії.
- Переконайтесь, що для кожного встановленого блокування є лише 1 ключ і що ви — єдиний власник цього ключа.
- Обслуговування можна виконувати після проведення відключення всіх джерел струму.
- Перед підключенням устаткування до електроживлення переконайтесь у відсутності персоналу поруч.



Щоб отримати додаткову інформацію з охорони праці та техніки безпеки, зверніться до місцевої організації з охорони праці та техніки безпеки.

2.8.1. Техніка безпеки під час роботи з електродвигуном

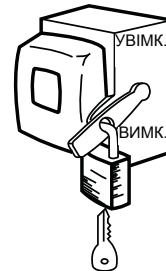


Джерело живлення

- Встановлення й обслуговування електродвигунів та органів керування, що мають відповідати всім місцевим нормам і стандартам, повинен здійснювати кваліфікований електрик.

- Для захисту двигуна слід використовувати магнітний стартер.
- Необхідно мати кнопку ручного перезапуску.
- Органи керування запуском і перезапуском двигуна слід розмістити так, щоб оператор повністю бачив доступний функціонал.
- Розмістіть головний вимикач живлення на доступному рівні від землі для негайного доступу у випадку аварії.
- Двигун має бути належним чином заземлений.
- Захисні огороження слід добре закріпити на своїх місцях.
- Переконайтесь у належному стані електропроводки та кабелів, або замініть їх за потреби.
- У разі експлуатації в умовах підвищеної запиленості використовуйте повністю закритий електродвигун.

СЕРВІСНЕ
ВІДКЛЮЧЕННЯ



Блокування

- Головний вимикач живлення має знаходитись у заблокованому вимкненому стані під час зупинки чи технічного обслуговування устаткування.
- Якщо необхідно виконати перезапуск, повністю відключіть живлення **перед** перезапуском двигуна.

2.9. Засоби індивідуального захисту

Каска

- Надівайте каску для захисту голови.



Захисні окуляри

- Завжди надівайте захисні окуляри, щоб уберегти очі від потрапляння сміття.



Захисні навушники

- Використовуйте захисні навушники для запобігання погіршення слуху.



Робочий комбінезон

- Одягайте робочий комбінезон для захисту шкіри.



Робочі рукавиці

- Одягайте робочі рукавиці для захисту рук від контакту з гострими і щербатими краями.



Черевики з металевими носками

- Взувайте черевики з металевими носками для захисту ніг від падаючого сміття.



3. Монтаж



Перед тим, як продовжити, упевніться, що ви повністю прочитали й зрозуміли розділ «Техніка безпеки» цього посібника на додачу до інформації з безпеки, наведеної в розділах нижче.

3.1. Техніка безпеки під час монтажу



- Поставтесь до гарантування безпеки з усією відповідальністю. Компоненти можуть бути громіздкими, важкими та незручними у розвантажуванні. Обов'язково використовуйте відповідні інструменти, належне підйомне устаткування і підйомні точки для виконання роботи.
- Ознайомтеся з інструкціями з монтажу, щоб знати про деталі вузлів і складові устаткування ще до початку монтажу виробу.
- Виконуйте монтаж на великій відкритій ділянці з рівною поверхнею.
- Завжди виконуйте складання устаткування з одним або кількома помічниками.
- Переконайтесь, що робоча зона достатньо освітлена.
- Затягуйте всі кріпильні елементи згідно з технічними вимогами. Не використовуйте замітники і не заміняйте болти, гайки чи інші кріпильні елементи деталями гіршої якості, ніж деталі від виробника.

3.2. Перевірка комплекту постачання

Вивантажуйте деталі в місці монтажу й ретельно огляньте їх, порівнюючи пакувальну відомість із комплектом поставки. Упевніться, що всі елементи доставлені, жоден із них не пошкоджений і фіксатори не стали ослаблені під час транспортування.

Необхідно відразу ж повідомити про відсутні або пошкоджені деталі, щоб гарантувати отримання належного відшкодування від виробника або дистриб'ютора чи дилера та швидке постачання відсутніх деталей, щоб запобігти затримок у процесі монтажу.

Примітка. Не намагайтесь зібрати або встановити пошкоджений компонент.

Примітка. З причини великої довжини зазвичай під час транспортування головну й проміжну секції транспортерів JETBELT™ перевозять окремо одну від одної. Додаткові відомості див. в Розділі 3.8.. Хвостову секцію зазвичай транспортують із натягувачем. Стрічку зазвичай пакують у пластик, згортають у рулон і розміщують на піддоні.

3.3. Рекомендації з піднімання й переміщення транспортера

Дотримуйтесь викладених нижче рекомендацій, щоб уникнути пошкодження транспортера в ході робіт з піднімання або переміщення в процесі складання й монтажу.

- Трамсо рекомендує використовувати траверсу під час піднімання устаткування.

- Відстань між точками кріплення під час піднімання не повинна перевищувати 3 м.
- Піднімання потрібно здійснювати з кріпленням щонайменше у двох точках.

ЗАУВАЖЕННЯ

Піднімання транспортера без належної опори може привести до пошкодження транспортера або окремих його компонентів.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ

При виборі точок кріплення при підйомі особливо важких предметів, як-от приводів або затворів, потрібно враховувати співвідношення маси вантажу, що піднімають, і противаги, а також брати до уваги згин конструкції.

3.4. Компоненти JETBELT™

Для роботи транспортера JETBELT™ потрібна менша потужність та не потрібні ролики на лотках для несучої та холостої частин стрічки незалежно від відстані транспортування. Головна секція розбірна, що спрощує демонтаж вала та барабана. Хвостову секцію оснащено кришками на болтах і пазах для демонтажу барабана.



Рис. 3.1

Всі транспортери JETBELT™ складаються з таких компонентів:

- головна розвантажувальна секція з приводним валом;
- хвостова секція в зборі з натягувачем;
- секція проміжного жолоба;
- стрічка EZ-Flex;
- монтажні болти й настановні пальці.

Графічні зображення компонентів транспортерів JETBELT™ наведено в розділах від 3.4.1. до 3.4.7.

Примітка. Зображення компонентів транспортера моделі JETBELT™ **схематичні**. Креслення з розмірами по кожному конкретному замовленню потрібно замовляти додатково.

3.4.1. Огляд JETBELT™

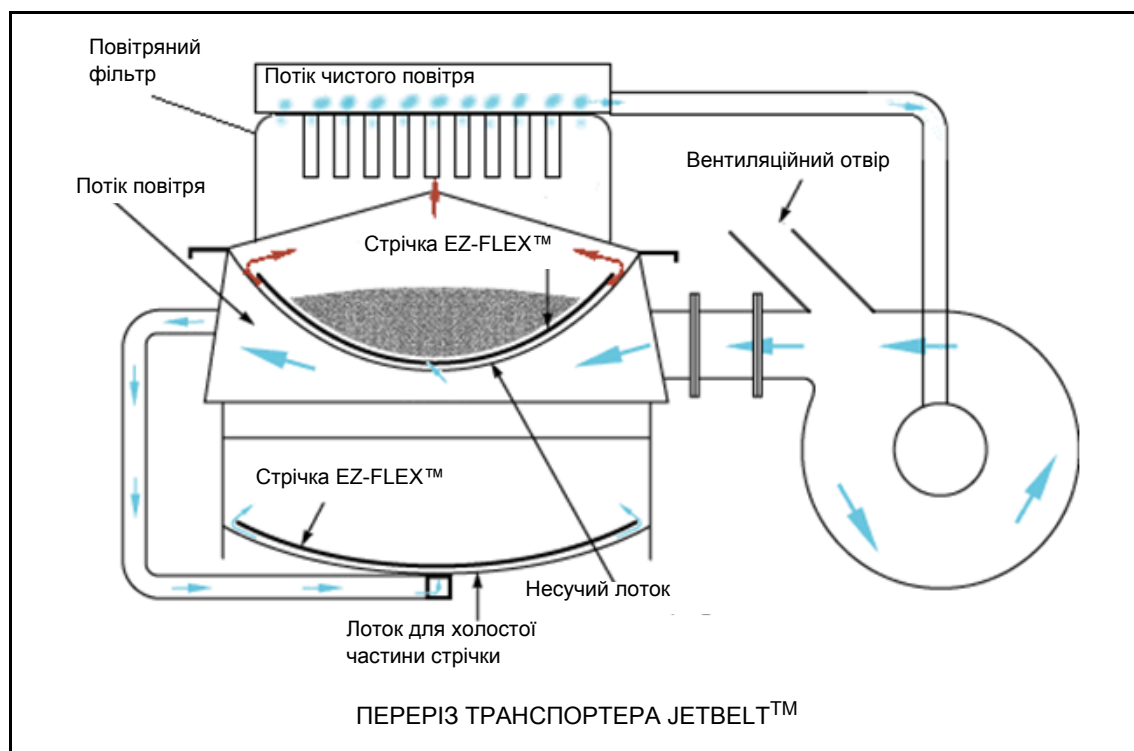


Рис. 3.2

Несуча стрічка EZ-FLEX підтримується шаром повітря між стрічкою та лотком. Повітря постачає вентилятор, який утворює підвищений тиск у камері під лотком. Повітря проходить через отвори в лотку. Потім повітря подається в систему усунення пилу. Ця унікальна конструкція дозволяє конструювати транспортери JETBELT™ з прогонами довжиною 12 м і більше. TRAMCO має ексклюзивні права на використання стрічок EZ-FLEX на своїх транспортерах JETBELT™. Стрічка EZ-FLEX характеризується унікальними якостями, наприклад більшою пружністю при поперечному згині в холодних умовах та здатністю підтримувати товщину повітряної подушки між стрічкою та лотком, не погіршуючи при цьому подовжньої міцності.

3.4.2. Головна розвантажувальна секція з приводним валом

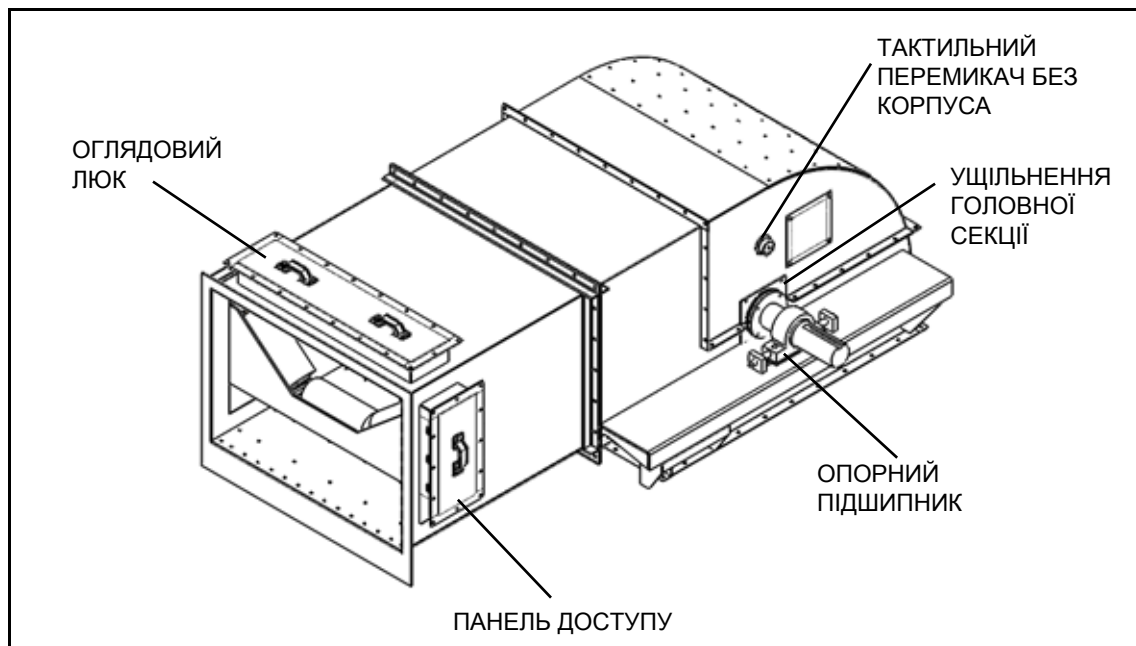


Рис. 3.3

Примітка. Головну розвантажувальну секцію з приводним валом показано без типового вузла приводу.

3.4.3. Хвостова секція в зборі з ручним натягувачем

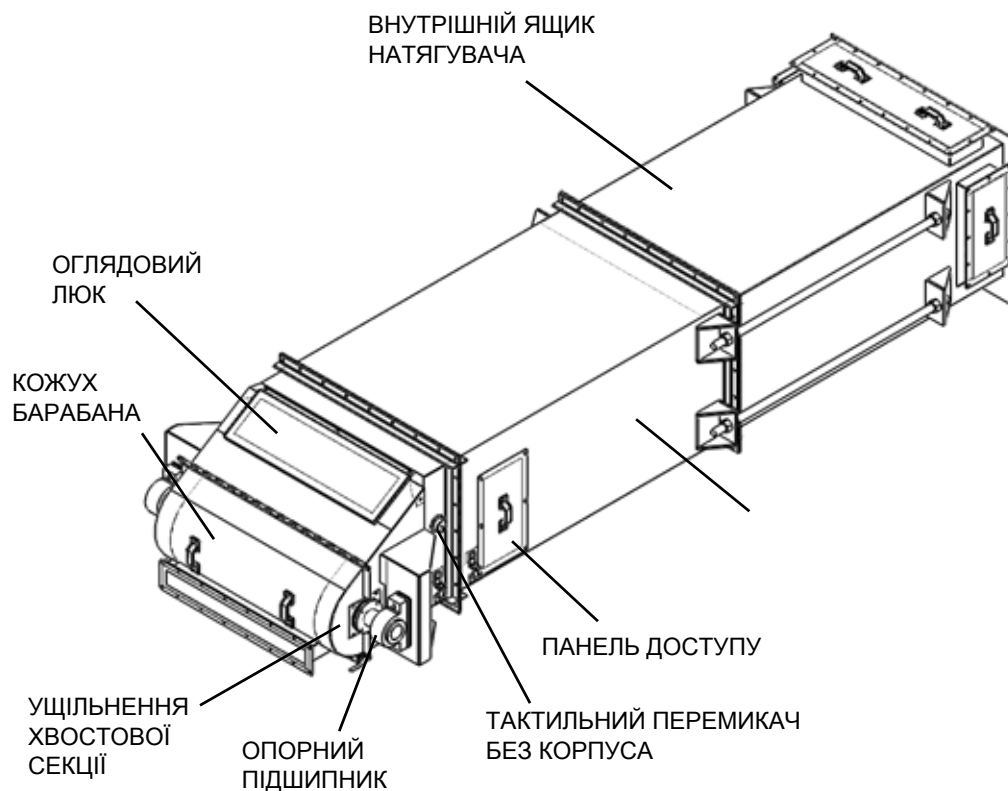


Рис. 3.4

3.4.4. Секція проміжного жолоба

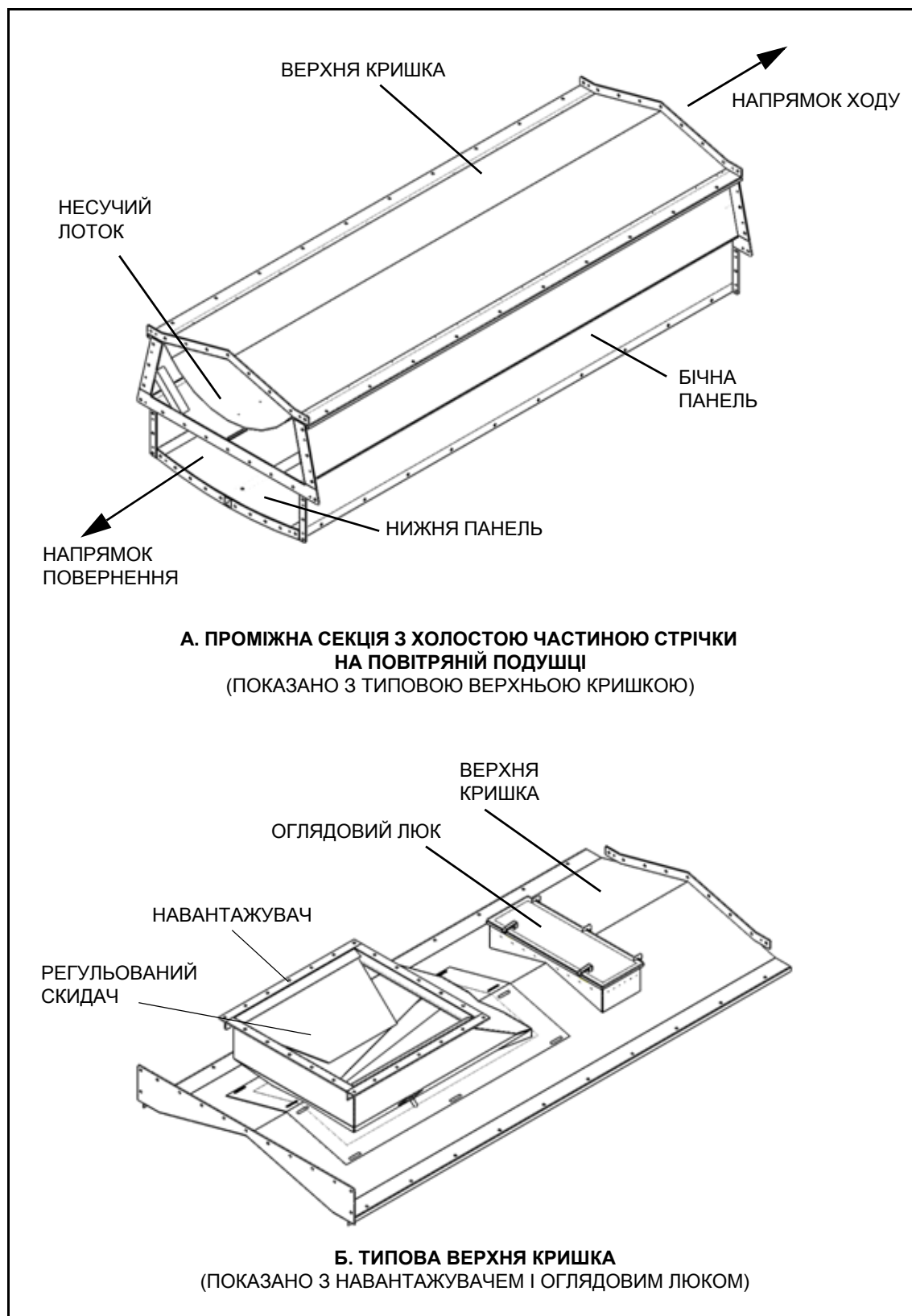


Рис. 3.5

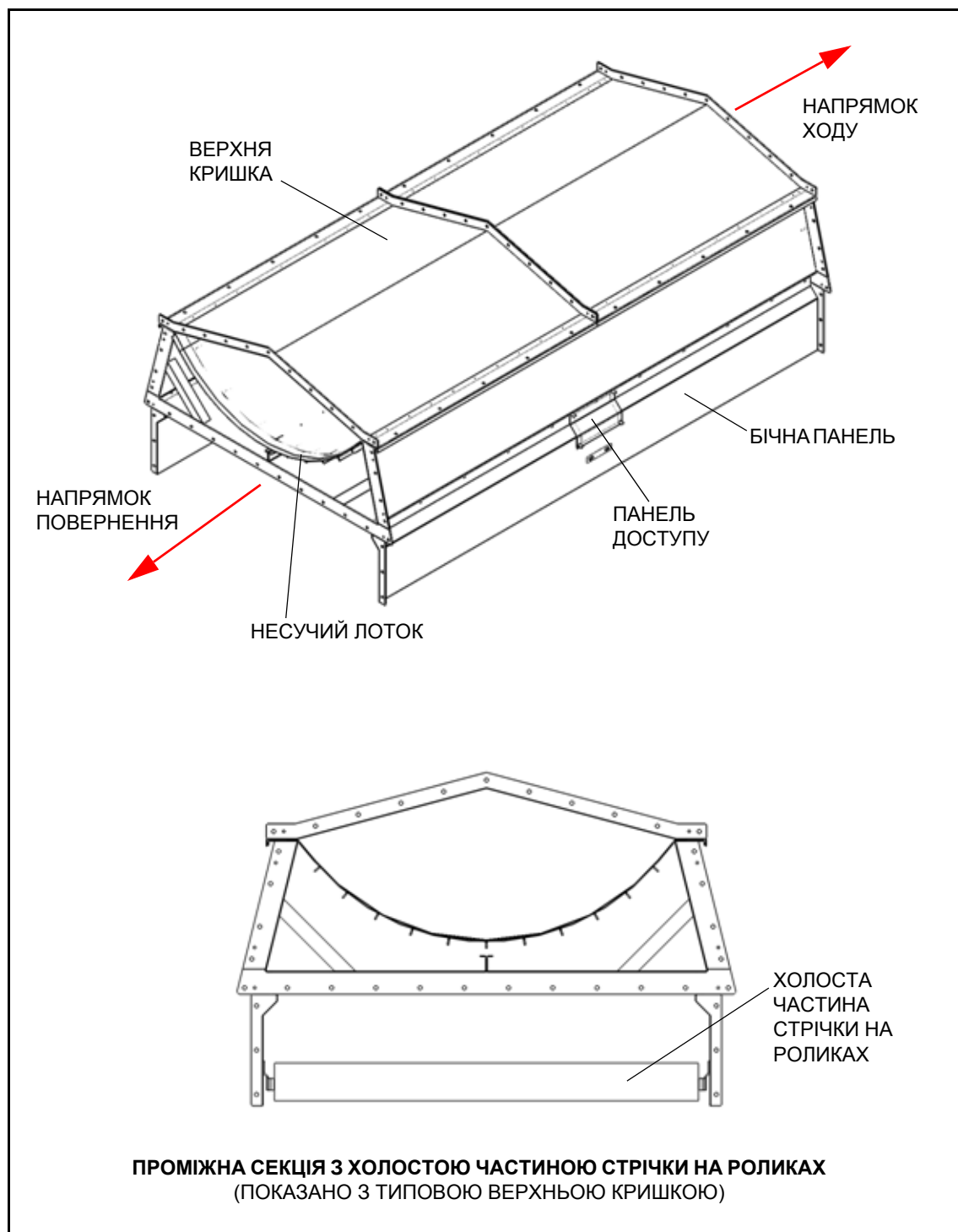


Рис. 3.6

3.4.5. Вузол скребачки

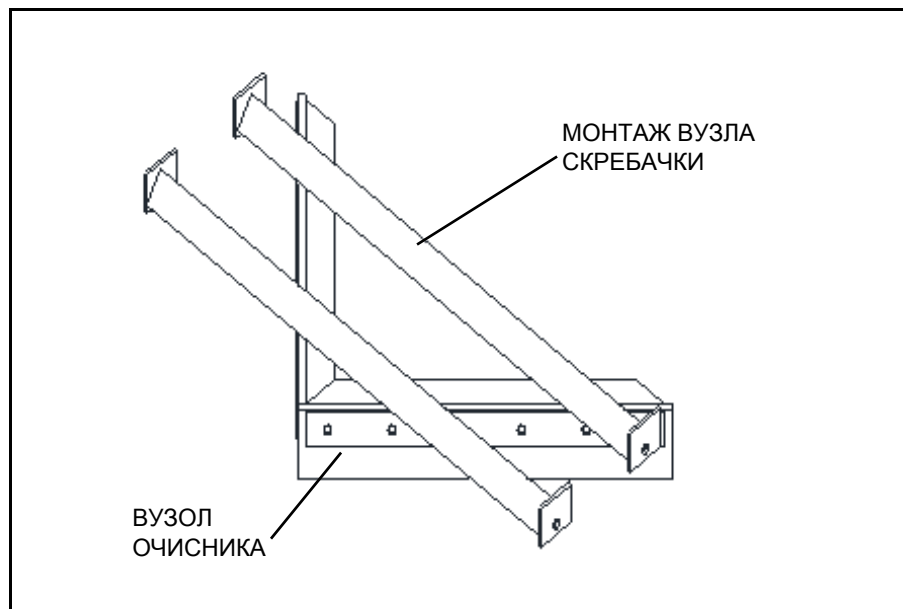


Рис. 3.7

3.4.6. Вузол тактильного перемикача

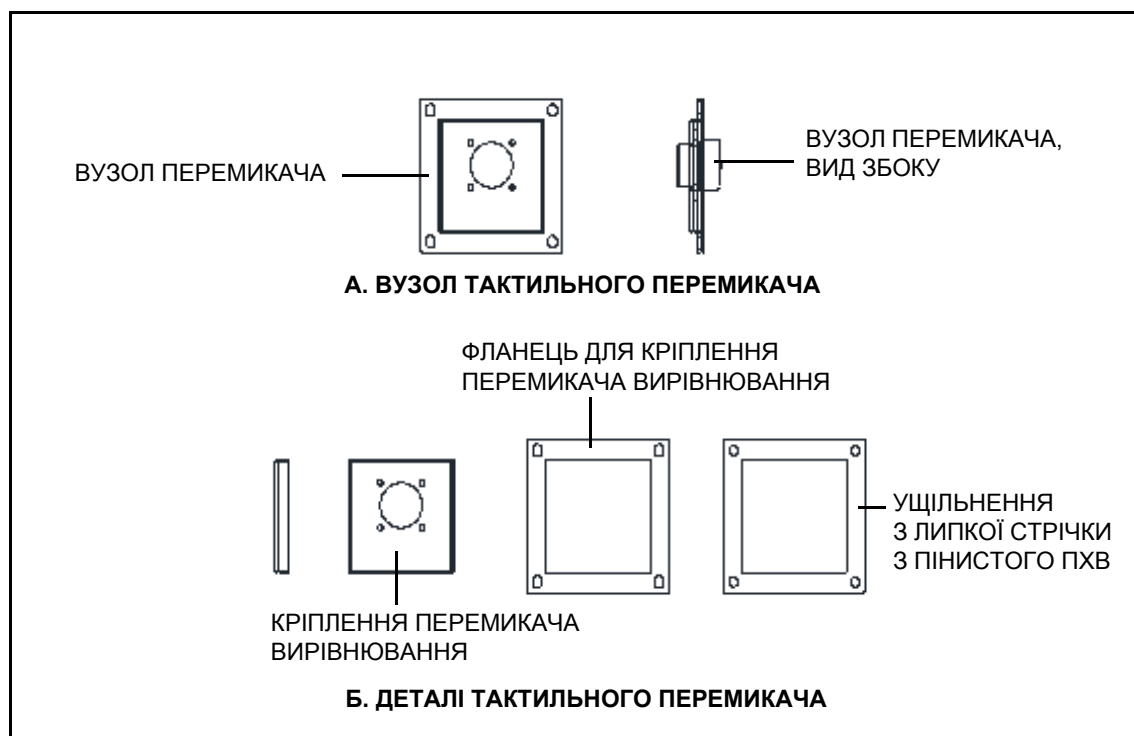


Рис. 3.8

3.4.7. Ущільнення Rino головної та хвостової секцій

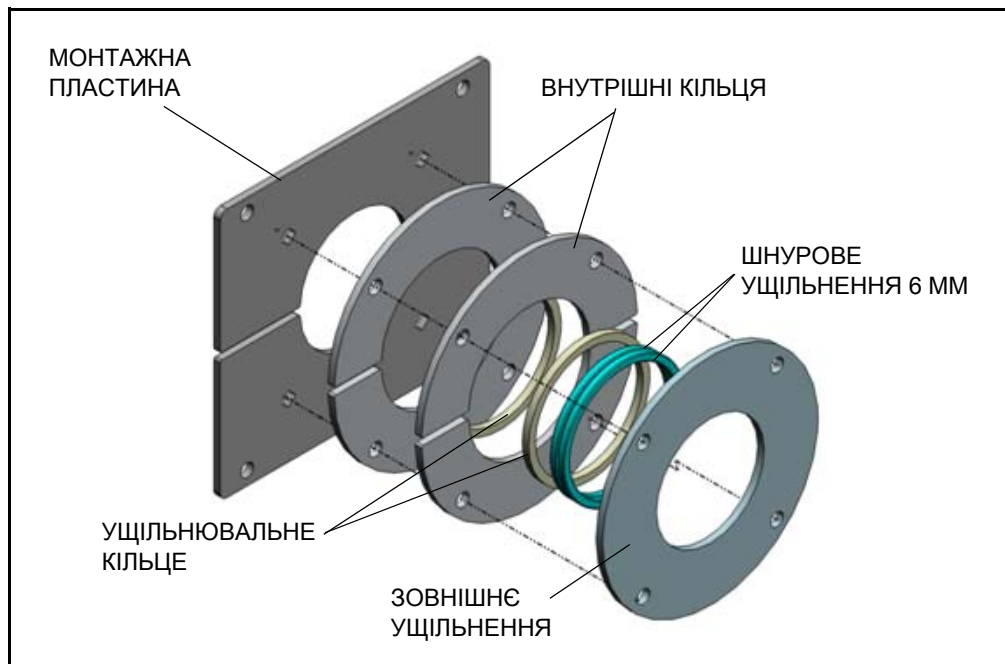


Рис. 3.9

3.5. Загальні компоновальні креслення

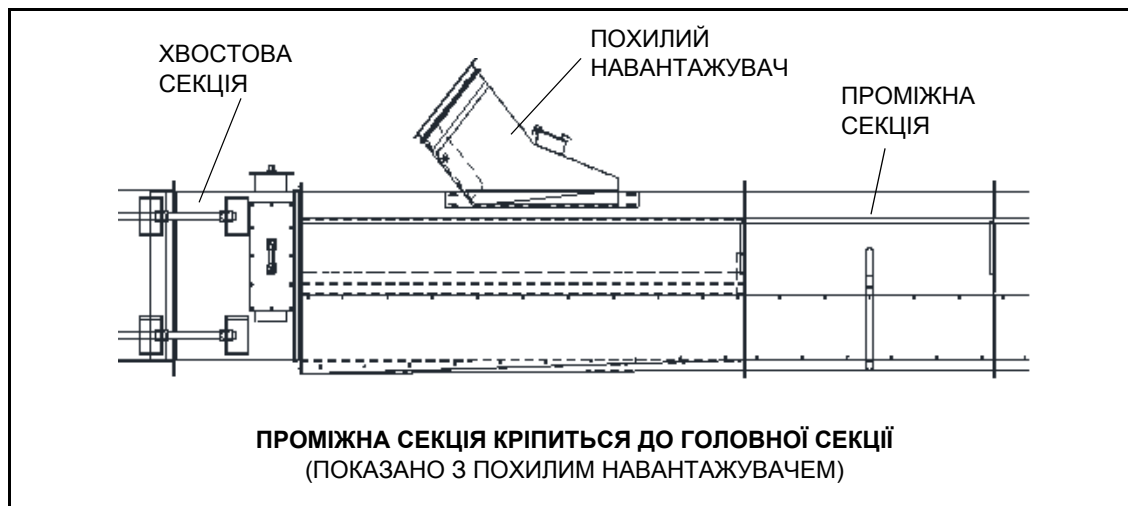


Рис. 3.10

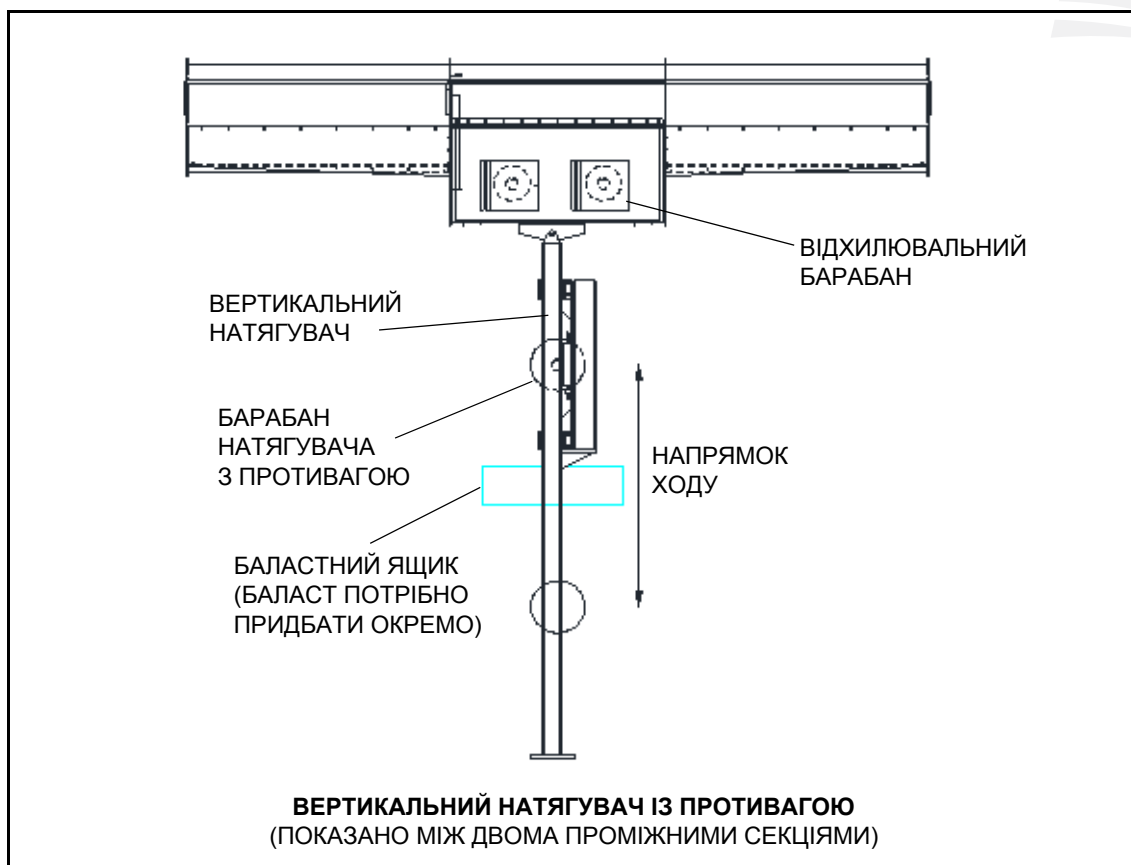


Рис. 3.11

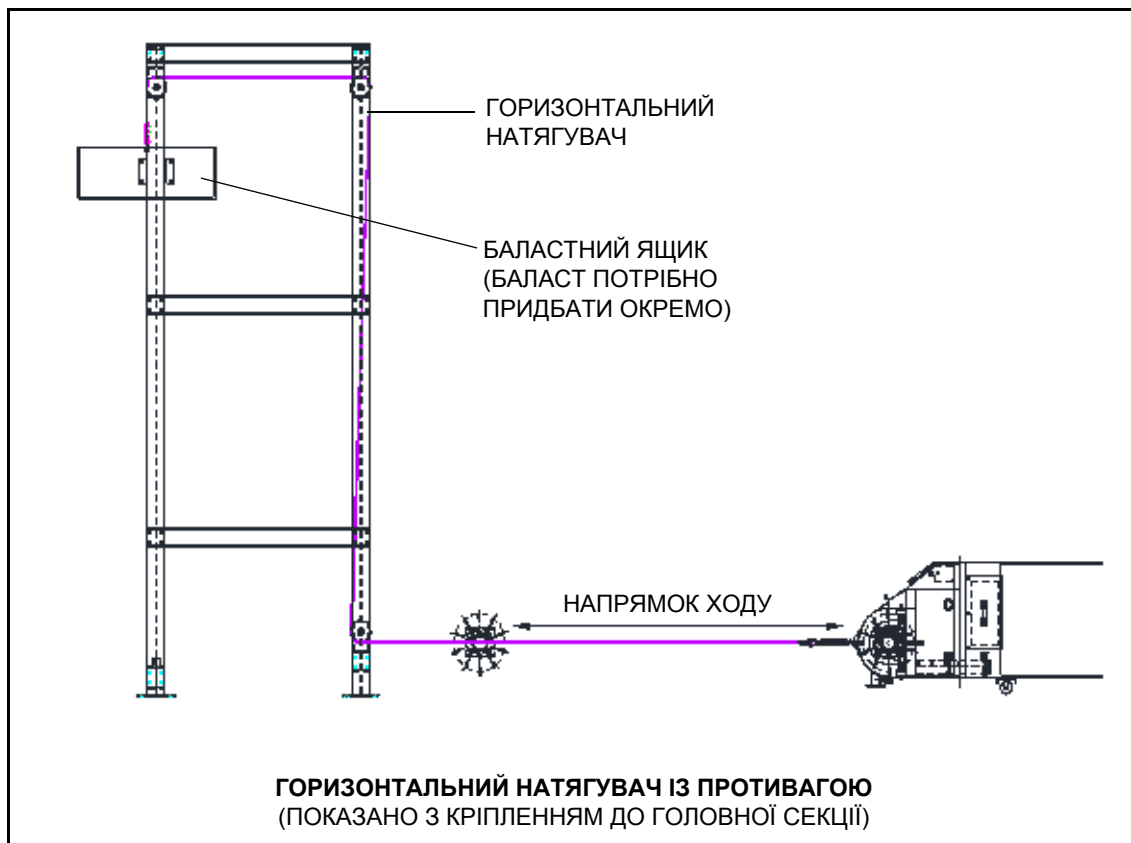


Рис. 3.12

Примітка. Захисний поручень має закривати ділянку натягувача та всі рухомі деталі.
Захисний поручень не входить до комплекту постачання.

3.6. Загальні інструкції з монтажу

Важливо. Перед початком монтажних робіт всі компоненти (або секції транспортера) потрібно розташувати в певній послідовності, як показано на прикладеному кресленні.

ЗАУВАЖЕННЯ Транспортер JETBELT™ не можна використовувати як опорну конструкцію для іншого устаткування.

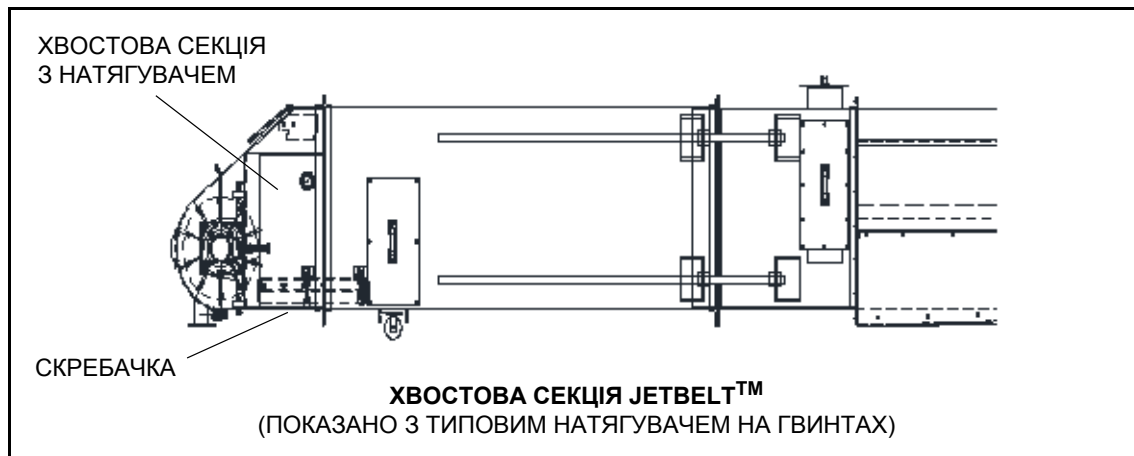


Рис. 3.13

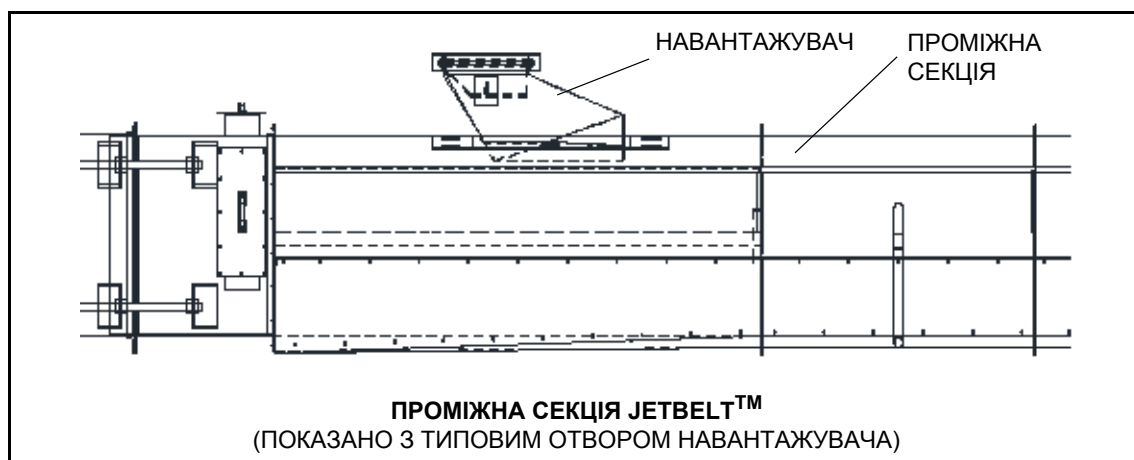


Рис. 3.14

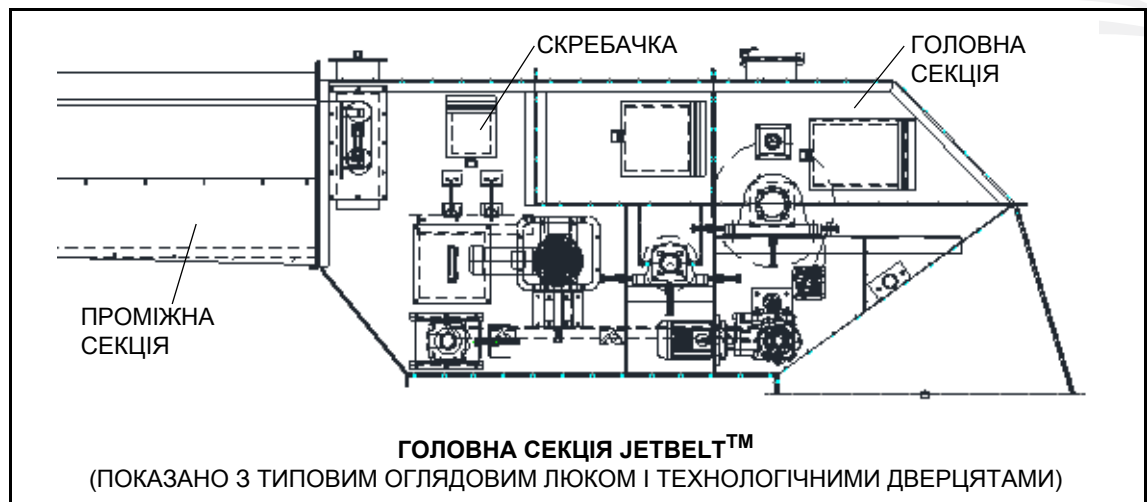


Рис. 3.15

3.6.1. Секція в зборі

Транспортери заводської збірки

1. Транспортер постачається у вигляді готових до складання секцій зручної для транспортування довжини зі стикувальними мітками. Монтаж на місці здійснюється з'єднанням секцій по мітках відповідно до пакувальної відомості та (або) креслень.
2. Упевніться, що монтажні поверхні для опор транспортера встановлені по горизонталі і без зсуву один щодо одного, щоб уникнути деформації транспортера.
3. За потреби для облаштування опор використовуйте регульовальні прокладки або цементний розчин. У процесі монтажу регулярно перевіряйте прямолінійність.

Транспортери, що постачаються по частинах (товарними секціями)

1. Орієнтуючись по мітках, зберіть жолоба в зазначеній послідовності, встановивши хвостову секцію, перепускний канал (якщо є) та головну секцію в необхідних місцях. З'єднайте фланці секцій з деякою свободою в кріпленні (Див. «Типове фланцеве з'єднання» на стор. 23.). Не затягуйте болти.
2. Вирівняйте секції по осі нижньої частини, використовуючи настановні пальці. Нанесіть на поверхні стиків герметик (мастика, силікон, Goretex або неопрен); потім затягніть болти на фланцях із зазначеним виробником моментом.
3. Затягніть всі анкерні болти із зазначеним виробником моментом.
4. Перед монтажем стрічки максимально ослабте натягувач. Перевірте центрування стрічки. Перевірте затяжку затискних гвинтів і опорних болтів.
5. Приєднайте верхню секцію до стрічки. Монтаж стрічки див. в Розділі 3.6.5.

Примітка. Якщо транспортер довгий, то може знадобитися важільна лебідка.

- Відрегулюйте натягувач, щоб вибрати провисання стрічки, потім рівномірно затягніть регульовальні гвинти, щоб не допустити перекосу.
- Установіть кришки жолобів у зазначеній послідовності. Поводьтеся з кришками обережно, щоб не погнути їх. Кришки мають бути надійно закріплені.

- Установіть привід у відповідному місці згідно з наданими окремо інструкціями.
- Прокрутіть транспортер вручну, щоб упевнитися у відсутності перекосів у механізмі.

Примітка. Ще раз перевірте конструкцію на можливі перекоси.

- Після підключення електроживлення перевірте на порожньому транспортері напрямок руху стрічки.
- Якщо напрямок руху не відповідає потрібному, заблокуйте транспортер і встановіть попереджувальні таблички, повторно під'єднайте дроти електроживлення для зміни напрямку руху на протилежний.

Примітка. Будь-які електричні роботи має виконувати ліцензований електрик.

- Встановіть затвори, завантажувальний лоток, розвантажувальний лоток та інші компоненти. Підключіть всі захисні та контрольно-вимірювальні пристрої відповідно до креслення. **Ретельно перевірте всі компоненти і упевніться в їх робочому стані.**

ЗАУВАЖЕННЯ Щоб уникнути пошкодження фланців не перетягуйте транспортер або окремі секції по землі.

Примітка. Під час піднімання частин транспортера, таких як головна секція, частини обшивки, розташовуйте стропи у найвужчих місцях корпусу.

3.6.2. Монтаж вентиляторів

1. Установіть блоки вентиляторів із фільтрами та під'єднайте патрубки для повітря відповідно до загального компоновального креслення Tramco та інструкцій з монтажу від виробників.
2. Установіть манометр та реле низького перепаду тиску на кожному вдувальному вентиляторі згідно з інструкціями виробників.
3. Підключіть всі електричні кабелі, щоб подати живлення на вдувальні вентилятори, та встановіть усі блокувальні перемикачі, які зупинять транспортер у випадку падіння тиску в повітряній подушці.
4. Перевірте роботу вентиляторів, зокрема напрямок обертання та ефективність нагнітання. Відрегулюйте амортизатори на стороні нагнітання вентиляторів, щоб забезпечити тиск у повітряній подушці.
5. Зафіксуйте амортизатори на місці, щоб їх було не можна випадково перемістити.
6. Перевірте належну роботу всіх систем вентиляторів.

3.6.3. Натягувач

Є різні варіанти натягувача з противагою. Монтаж двох натягувачів із противагою (вертикального й горизонтального) описано нижче:

А. Вертикальний натягувач із противагою

1. Установіть вертикальний натягувач із противагою як показано на Рис. 3.11. Див. загальне компоновальне креслення.
2. Перевірте вирівнювання барабанів в усіх трьох напрямках відповідно до конструкції транспортера.
3. Перевірте вирівнювання напрямних натягувачів в усіх трьох напрямках відповідно до конструкції транспортера.

4. Установіть ящик для контрвантажу, троси та кріплення. Упевніться, що троси розташовано таким чином, що ящик для контрвантажу рівномірно навантажує раму натягувача.
5. Надійно закріпіть усі компоненти на місцях.

Б. Горизонтальний натягувач із противагою

1. Установіть горизонтальний натягувач із противагою як показано на Рис. 3.12. Див. загальне компоувальне креслення.
2. Перевірте вирівнювання барабанів в усіх трьох напрямках відповідно до конструкції транспортера.
3. Перевірте вирівнювання напрямних натягувачів в усіх трьох напрямках відповідно до конструкції транспортера.
4. Установіть ящик для контрвантажу, троси та кріплення. Упевніться, що троси розташовано таким чином, що ящик для контрвантажу рівномірно навантажує раму натягувача.
5. Надійно закріпіть усі компоненти на місцях.

3.6.4. Типове фланцеве з'єднання

1. Вставте вирівнювальну стрічку на фланцевому з'єднанні.

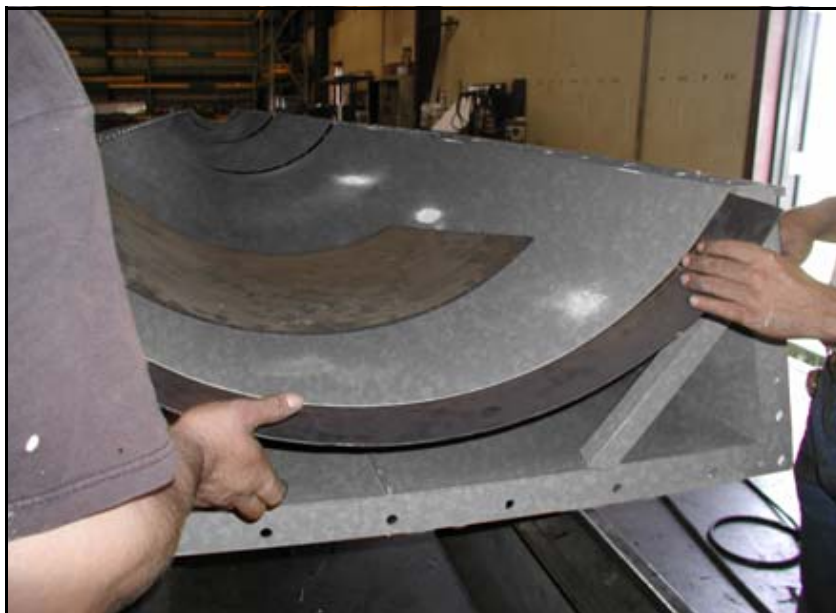


Рис. 3.16

2. Відцентруйте вирівнювальну стрічку по всій довжині з'єднання.

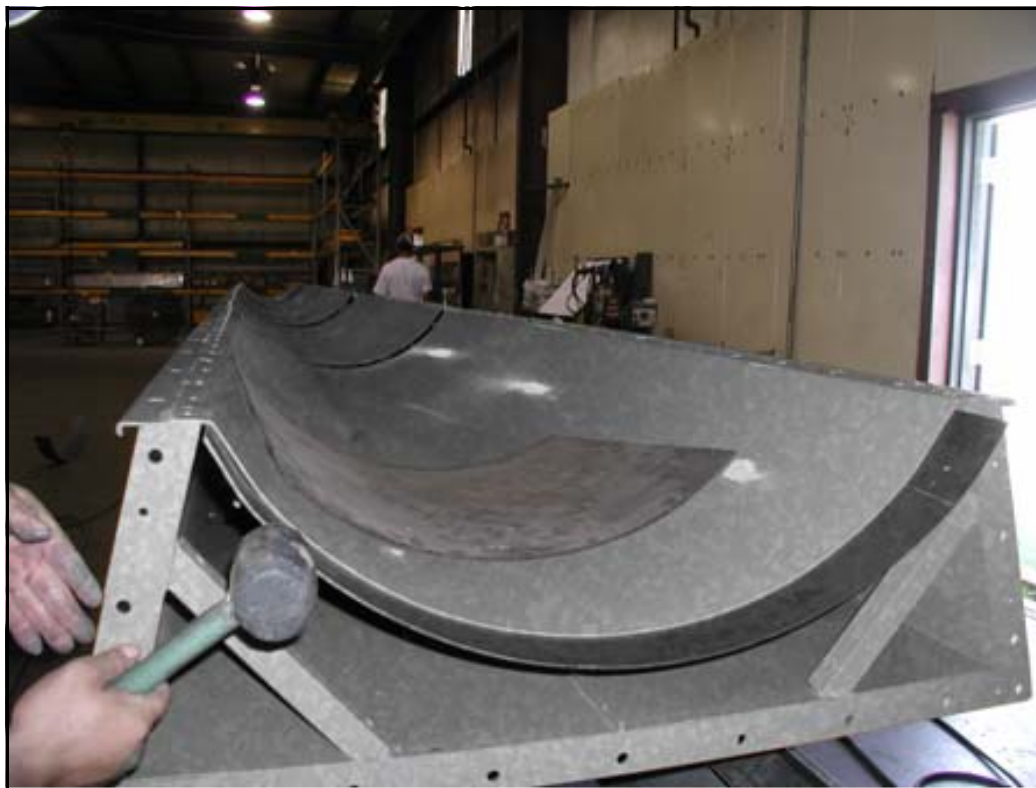


Рис. 3.17

3. Вирівнювальну стрічку відцентровано по всій довжині з'єднання.

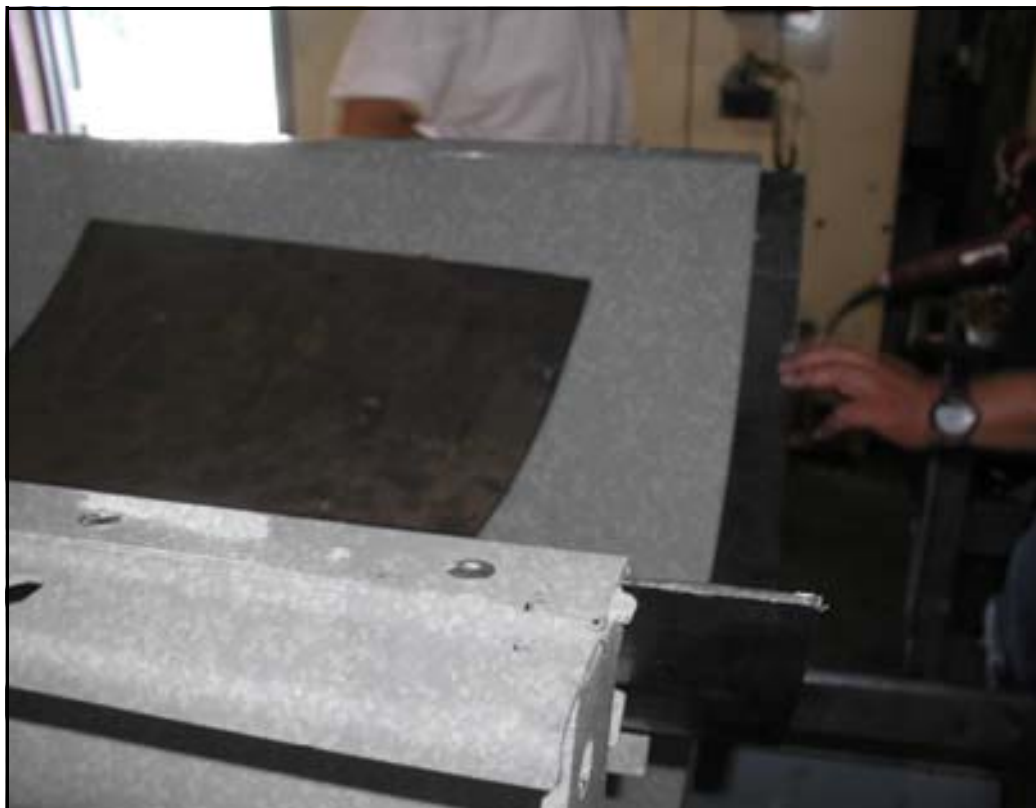


Рис. 3.18

4. Нанесіть силікон вздовж усієї поверхні з'єднання.



Рис. 3.19

5. Нанесіть силікон на всі поверхні фланців у показаних місцях.



Рис. 3.20

6. Забезпечте рівномірний шар силікону без окремих краплин.



Рис. 3.21

7. Вирівняйте обидві секції та вставте з'єднувальний штифт, як показано на фото.



Рис. 3.22

8. Упевніться, що сусідня секція перекриває собою вирівнювальну стрічку.



Рис. 3.23

9. Розпочніть затягування гайок на з'єднувальних штифтах одночасно з обох сторін.



Рис. 3.24

10. Показано процес з'єднання секцій.

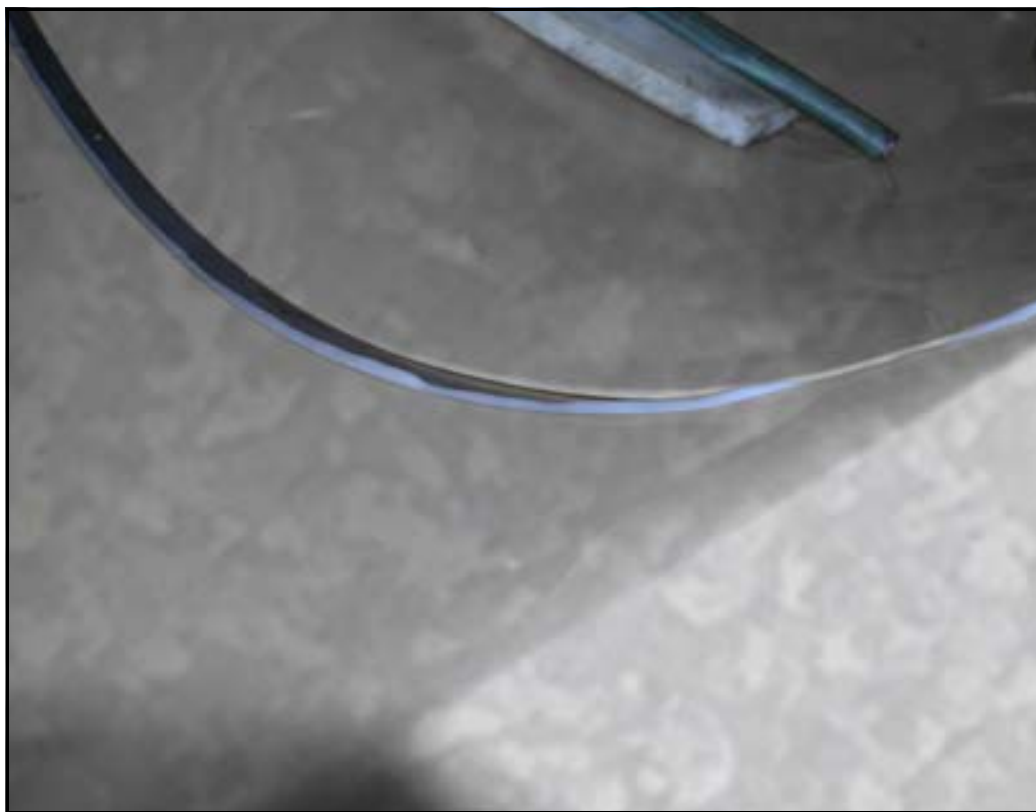


Рис. 3.25

11. Повністю затягніть гайки на з'єднувальних штифтах з обох сторін.



Рис. 3.26

12. З'єднайте секції між собою на фланцевих болтах. За потреби використовуйте центрувальний штифт. Потім зніміть з'єднувальні штифти та замініть їх відповідними фланцевими болтами.



Рис. 3.27

3.6.5. Монтаж стрічки

1. За допомогою регулювальних гвинтів натягувача встановіть барабан хвостової секції в саме верхнє положення.

Примітка. У разі використання будь-якого натягувача з противагою (вертикального або горизонтального) замість звичайного натягувача на гвинтах під час встановлення стрічки противага має бути в найвищому положенні.

2. Зніміть кришку головної секції і протягніть мотузку або трос уздовж секцій жолобу доти, поки її кінець можна бути витягти через отвір хвостової секції.
3. Приєднайте мотузку або трос до стрічки. Згідно з наведеними нижче інструкціями виготовте зі сталевго кутка відрізок для з'єднання мотузки зі стрічкою:
 - Відріжте від сталевго кутка два відрізки однакової довжини, що дорівнює ширині стрічки.
 - Просвердліть в одній зі сторін сталевго кутка отвори, що збігаються з отворами в стрічці.
 - Просвердліть один отвір в центрі іншого боку сталевго кутка для кріплення рим-болта.
4. Встановіть рим-болт, прикріпіть сталевий куток до кінця стрічки і приєднайте до кутка мотузку або трос.
5. Підтягніть стрічку до барабана головної секції за допомогою мотузки або троса.
6. Закріпіть кінець стрічки в цьому положенні і протягніть кінець мотузки або троса вздовж секцій жолоба.
7. За допомогою мотузки або троса намотайте стрічку на барабан головної секції і далі вздовж секцій жолоба, а потім на барабан хвостової секції та будь-які натягувачі з противагою.



8. З'єднайте кінці стрічки. Є безліч способів з'єднання кінців стрічки. Кращим способом з'єднання кінців стрічки є спосіб, рекомендований виробником. Незалежно від вибраного методу з'єднання потрібно використовувати набір для зрощування стрічки з вулканізацією. Набір для зрощення стрічки з вулканізацією разом з інструкціями зі **зрощування стрічки** можна замовити в компанії Tramco або безпосередньо у виробника стрічки.

Важливо. **Забороняється робити будь-які заміни стрічки або набору для зрощування без явної письмової згоди вповноваженого представника керівництва Tramco.**

- Підготуйте кінці стрічки, особливу увагу приділяйте тому, щоб вони були зрізані під прямим кутом і з рівним торцем. Якщо кінці стрічки зрізані не під прямим кутом і з рівним торцем, то стрічка буде рухатися не прямо. Максимальне відхилення чи вибіг стрічки від поздовжньої осі для транспортера JETBELT™ складає 38 мм (+/- 13 мм). Якщо відхилення чи вибіг стрічки більший за це значення, зрощування потрібно виконати повторно. Саме тому потрібно максимально уважно виконувати зрощування, щоб стрічка мала найменшу тенденцію до перевищення максимального дозволеного відхилення.

Примітка. Про важливість зрізання кінців стрічки під прямим кутом і з рівним торцем потрібно нагадати особі, яка виконуватиме вулканізацію стрічки. Коли стрічку зрощено належним чином, вона буде працювати як треба. Правильне зрощування стрічки важливе ще й тому, що для транспортерів JETBELT™ криве місце зрощування ще критичніше, аніж для звичайних стрічкових транспортерів.

- Забезпечте належний натяг стрічки після зрощування та монтажу захисних накладок на місце зрощування.
- Натягніть стрічку відповідно до специфікацій, наданих виробником.

3.6.6. Вузол тактильного перемикача

За центруванням стрічки можна стежити за допомогою тактильного перемикача, встановленого понад віссю барабана головної секції, який дозволяє виявити перекіс стрічки та барабана головної секції. За центруванням стрічки також можна стежити за допомогою тактильного перемикача, встановленого над несучою стороною стрічки, який дозволяє виявити перекіс у хвостовій секції.

Тактильний перемикач зупиняє транспортер JETBELT™, коли стрічка перекосяться. Правильне регулювання та регулярний контроль тактильного перемикача запобігають передчасному виходу з ладу, зношуванню й пошкодженню стрічки, барабанів і корпусів секцій транспортера. Стрічку потрібно встановити належним чином і стежити за її положенням до монтажу тактильних перемикачів. На транспортер JETBELT™ також можна встановити додаткові захисні перемикачі відповідно до інструкцій з монтажу від виробників.

3.6.7. Перевірка вирівнювання вала головної секції

Можливо, вирівнювання вала могло змінитися під час транспортування і вантажно-розвантажувальних робіт. Якщо вал встановлений не по рівню, слід встановити регульовальні прокладки під опорний підшипник з того боку вала, який розташований нижче. Потрібно забезпечити надійну опору для головної секції, щоб вона не рухалася по вертикалі чи горизонталі. Опорну конструкцію потрібно закріпити на болтах до головної секції зверху або знизу відповідно до способу кріплення двигуна.

ЗАУВАЖЕННЯ

Вал головної секції повинен бути встановлений за рівнем, щоб запобігти наскрізного зношування бічної поверхні головної секції, барабана та хвостової секції.

3.6.8. Регулювання скребачки

Скребачку закріплюють на болтах (Рис. 3.7), її НЕ встановлюють на заводі. Дії з регулювання скребачки наведено нижче.

1. Відрегулюйте скребачку, щоб нижній край неопренової пластини знаходився на висоті від 6 до 13 мм над стрічкою транспортера. У зовнішньому ящику натягувача передбачено вертикальні пази для спрощення регулювання скребачки.
2. За потреби скребачку можна встановити під кутом, щоб вона повторювала лінію стрічки, коли та піднімається до барабана хвостової секції.

Примітка. Скребачку потрібно відрегулювати після монтажу й натягування транспортера.

3.6.9. Бокові обмежувачі

Бокові обмежувачі запобігають розсипанню матеріалу в боки й утримують матеріал по центру стрічки. Виконайте наведені нижче дії, щоб перевірити правильність монтажу бокових обмежувачів.

1. Забезпечте відстань між планками бокових обмежувачів щонайбільше у дві третини від ширини стрічки в жолобі.

2. Відрегулюйте висоту бокових обмежувачів після натягування стрічки.
3. Зафіксуйте бокові обмежувачі так, щоб нижній край неопренового очисника знаходився приблизно на 3 мм вище за стрічку.

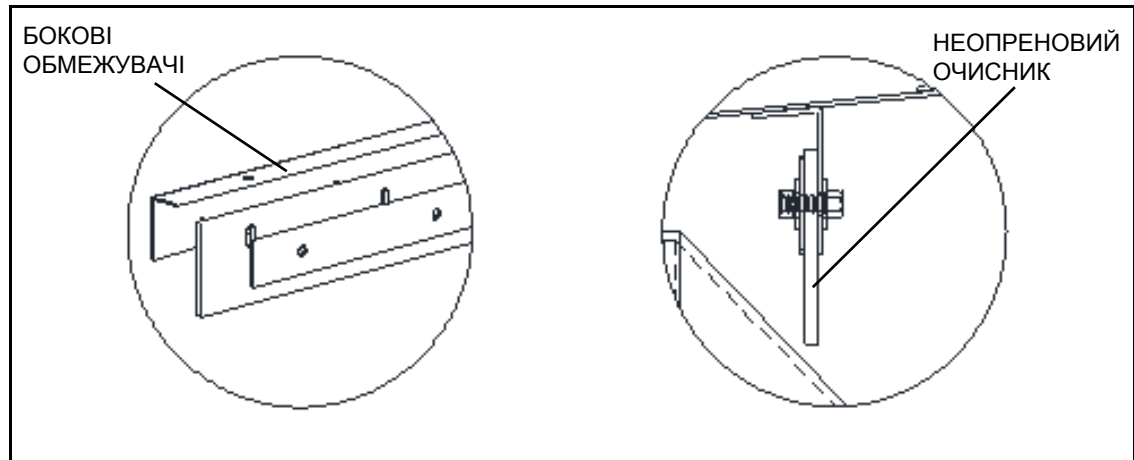


Рис. 3.28

4. Перевірте, чи матеріал знаходиться в спокої на стрічці, коли він доходить до кінця обмежувачів. Якщо матеріал усе ще котиться, коли він доходить до кінця обмежувачів, збільште довжину обмежувачів або зменште швидкість подавання матеріалу, щоб вона відповідала швидкості руху стрічки.

Примітка. Бокові обмежувачі встановлюють лише на основному навантажувачі. На всіх наступних навантажувачах бокові обмежувачі **не** передбачені.

3.7. Інформація про компоненти

3.7.1. Привід

Монтаж

Залежно від типорозміру і виконання приводу може знадобитися на місці виготовити для нього опору чи демпфер крутильного моменту підхожої конструкції. Встановіть привід, дотримуючись **інструкцій виробника**.

Заміна

Див. **посібник виробника приводу**. Детальні характеристики приводу конкретного транспортера див. у доданих до контракту кресленнях. При підготовці до піднімання зверніть увагу на масу приводу. Дотримуйтесь наведених у цьому посібнику заходів із блокування та встановлення попереджувальних табличок.

3.7.2. Підшипники

Монтаж

Встановіть підшипники, дотримуючись **інструкцій виробника підшипників**.

Заміна

Див. **інструкції виробника підшипників** щодо заміни підшипників, що працюють на малих обертах. Детальні характеристики підшипників, що використовуються в транспортері, див. у доданих до контракту кресленнях.

Примітка. Трамсо рекомендує замінювати підшипники (або втулки) та ущільнення кожні 2 роки або виконувати контроль вібрацій і/або температури (роблять сторонні виконавці), щоб забезпечити тривалу й безаварійну експлуатацію.

3.7.3. Ущільнення

Монтаж

Покомпонентні зображення ущільнень головної та хвостової секцій представлені на Рис. 3.9 і 3.10. Встановіть ущільнення, як показано на цих рисунках. **Момент затягування болтів** див. в постачальників болтів.

Заміна

Для заміни ущільнень Rino у головній і хвостовій секціях посуньте внутрішні та зовнішні кільця вздовж валу, щоб витягти старі шнурові ущільнення та встановити нові.

Примітка. Трамсо рекомендує замінювати підшипники (або втулки) та ущільнення кожні 2 роки або виконувати контроль вібрацій і/або температури (роблять сторонні виконавці), щоб забезпечити тривалу й безаварійну експлуатацію.

Важливо. У комплекті з кожним транспортером мають постачатися всі посібники від виробників, відомості про виріб і аркуші з технічними даними. Підрядник, монтажник, власник і користувач мають ознайомитися з інструкціями з монтажу й рекомендаціями з обслуговування від виробника та дотримуватися їх.

3.8. Додаткові рисунки

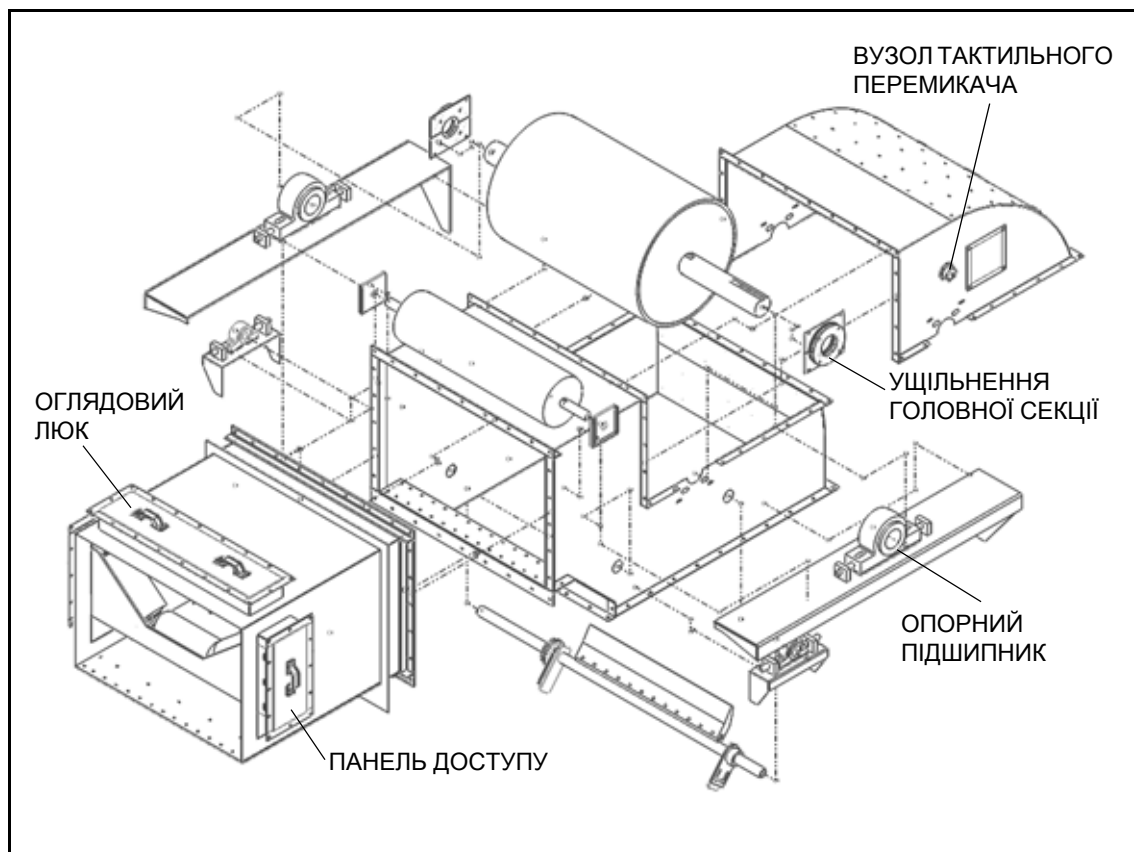


Рис. 3.29 Покомпонентне зображення головної секції

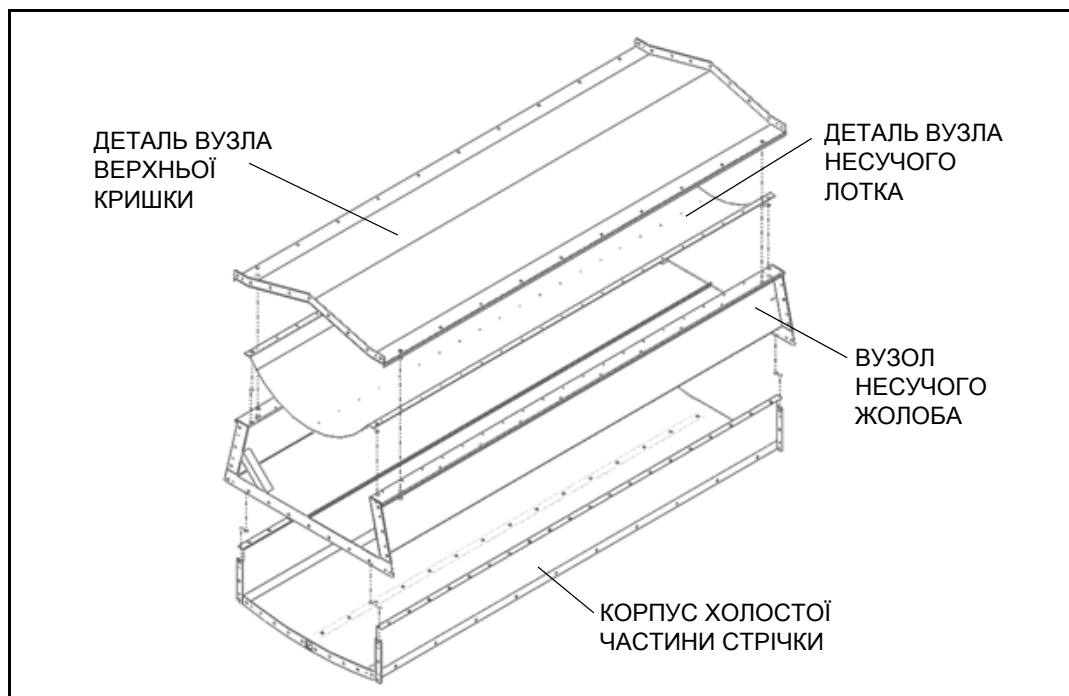


Рис. 3.30 Покомпонентне ізометричне зображення проміжної секції холостою частиною стрічки на повітряній подушці

Примітка. У деяких ситуаціях, можливо, жолоб і корпус холостої частини стрічки будуть постачатися на місце монтажу в розібраному вигляді, тобто проміжну секцію доведеться збирати на місці. Оскільки проміжна секція має бути непроникною для повітря, потрібно наносити силікон на дотичні поверхні. Місця для нанесення силікону див. розділ 3.6.4., крок 5.

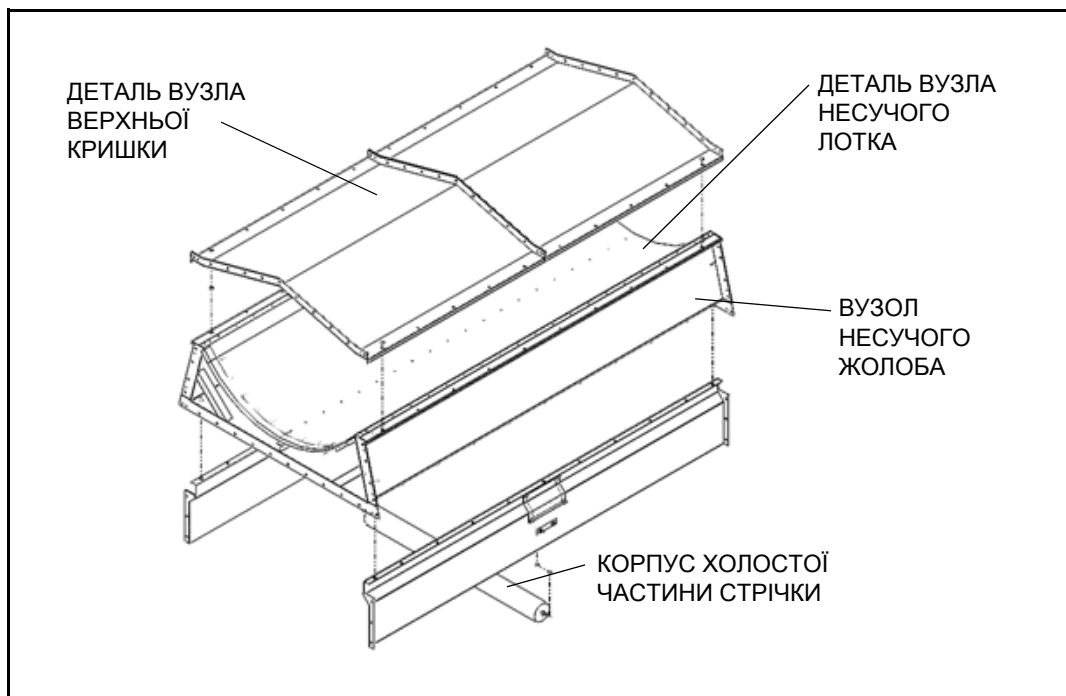


Рис. 3.31 Покомпонентне ізометричне зображення проміжної секції з холостою частиною стрічки на роликах

Примітка. У деяких ситуаціях, можливо, жолоб і корпус холостої частини стрічки будуть постачатися на місце монтажу в розібраному вигляді, тобто проміжну секцію доведеться збирати на місці.

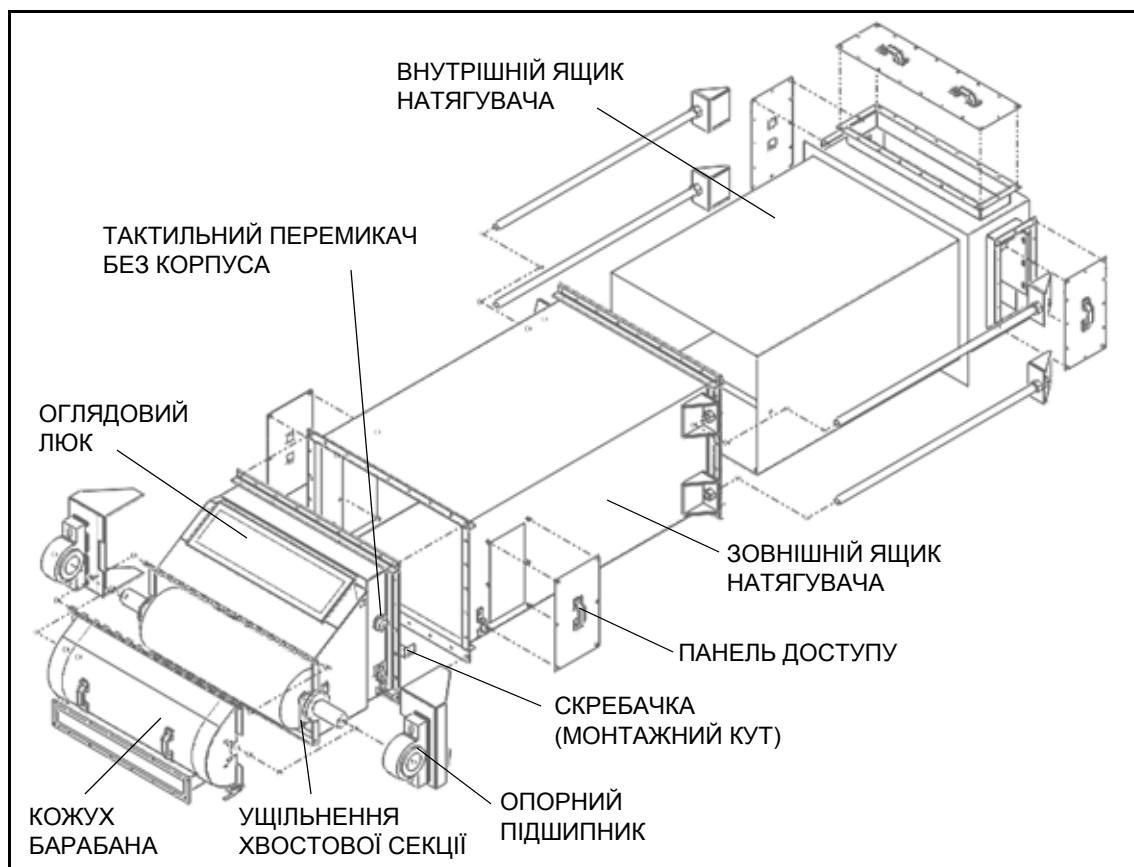


Рис. 3.32 Покомпонентне зображення хвостової секції з натягувачем на гвинтах

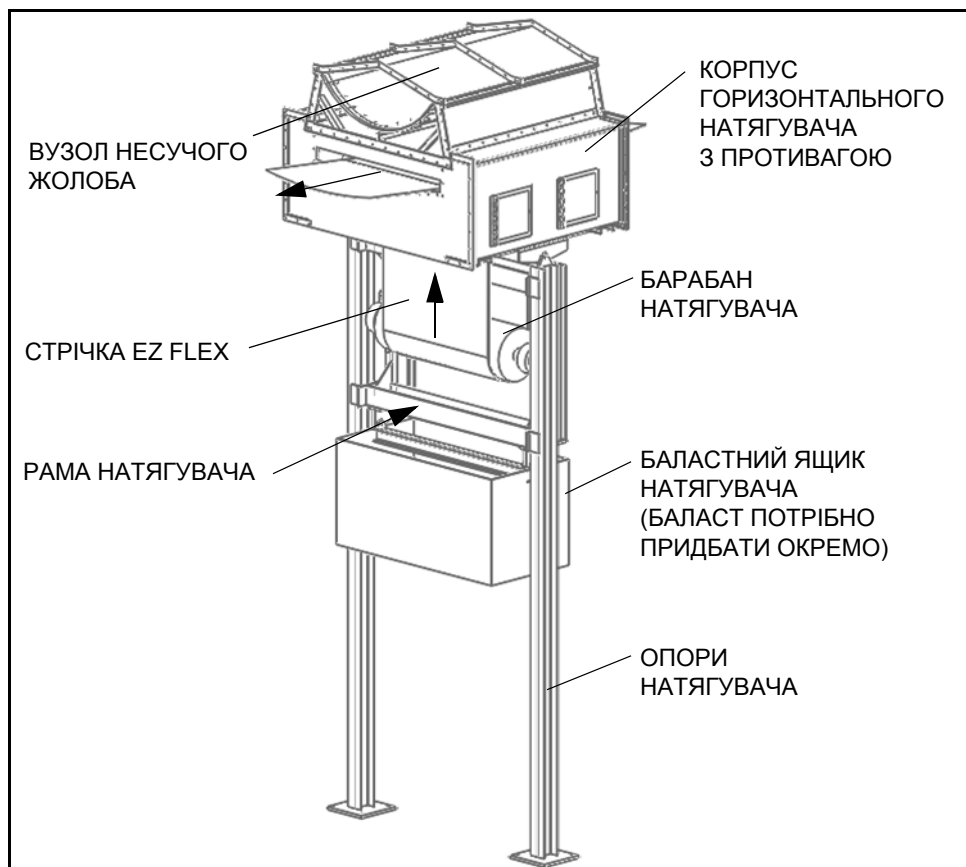


Рис. 3.33 Ізометричне зображення типового натягувача з протизагою

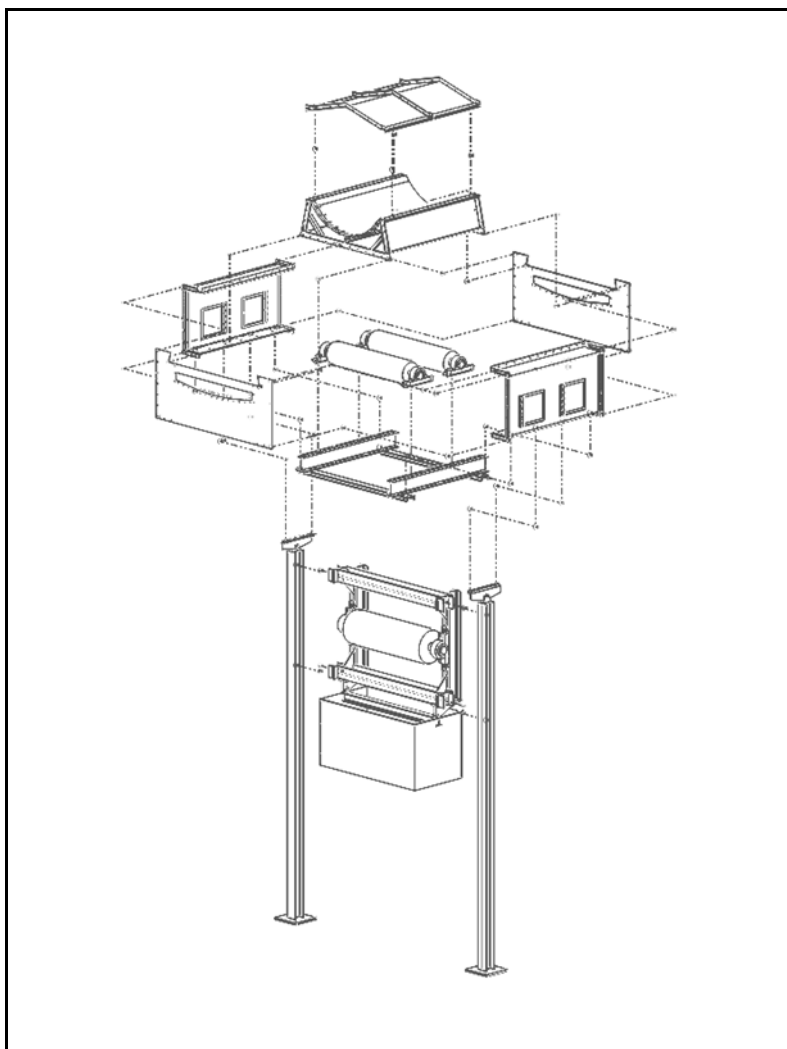


Рис. 3.34 Покомпонентне зображення типового вертикального натягувача з противагою (стрічку не показано для спрощення)

4. Експлуатація



Перед тим, як продовжити, упевніться, що ви повністю прочитали й зрозуміли розділ «Техніка безпеки» цього посібника на додачу до інформації з безпеки, наведеної в розділах нижче.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Не експлуатуйте транспортер JETBELT™ зі стрічкою на повітряній подушці окрім випадків, коли кожух повністю закриває рухомі деталі і захисні огороження коробки перемикання передач встановлені на місці.

4.1. Підготовка до експлуатації і контрольний перелік

Перед початком експлуатації транспортера JETBELT™ перевірте виконання таких дій:

1. Змастіть усі підшипники та приводи.
2. Перевірте внутрішній простір транспортера на відсутність будь-яких інструментів, сторонніх матеріалів та інших перешкод.
3. Перевірте надійність кріплення всіх деталей.
4. Перевірте всі затискні гвинти на барабанах, підшипниках, шківках, редукторах тощо. Незважаючи на те, що деякі затискні гвинти могли бути встановлені на заводі, вони могли розхлябатися протягом транспортування, вантажно-розвантажувальних робіт і монтажу. Ми не відповідаємо за пошкодження через ослаблені затискні гвинти.
5. Перевірте вирівнювання вала головної секції.
6. Перевірте обертання двигуна і редуктора.
7. Відрегулюйте гвинти натягувача, щоб стрічка не провисала і щоб хвостовий вал був вирівняний.
8. Змастіть усі підшипники та приводи відповідно до інструкцій з технічного обслуговування. Підшипники й редуктори звичайно постачаються без мастила. Рекомендовані мастильні матеріали див. в інструкціях з технічного обслуговування від виробників підшипників і редукторів.
9. Установіть усі кришки, захисні огороження, захисні та контрольно-вимірювальні пристрої, а також всі з'єднання з іншим устаткуванням; упевніться в належній роботі цих деталей.

4.2. Запуск

Експлуатуйте порожній транспортер JETBELT™ протягом декількох годин для обкатки. Звертайте увагу на нагрів підшипників, незвичайні шуми чи розбіжність осей приводних механізмів. У разі виникнення будь-яких таких ситуацій виконайте такі перевірки та коригувальні дії.

1. У разі використання антифрикційних підшипників перевірте, чи є належне мастило. Недостатня або надмірна кількість мастила може спричинити виникнення високих робочих температур.

ЗАУВАЖЕННЯ

Щоб уникнути занадто частого технічного обслуговування та зменшення терміну служби устаткування, перевірте натяг ланцюгів і вирівнювання жолобів і зірочок.

2. Перевірте монтажні болти і затискні гвинти; затягніть за потреби.

Важливо. Спочатку запустіть, а потім зупиніть транспортер, відключіть подачу електроенергії, перевірте стан розвантажувальної секції, щоб переконатися, що її не потрібно очищувати, і що відсутні будь-які перешкоди для подачі матеріалу, що транспортується.

3. Знову запустіть транспортер і поступово збільшуйте подачу матеріалу. Поступово доведіть подавання матеріалу до розрахункового значення несучої здатності транспортера.

Важливо. Не перевантажуйте транспортер. Не слід перевищувати значення швидкості руху транспортера, його несучої здатності, пропускної здатності або щільності матеріалу, на які розраховані транспортер і його привід.

4. Припиніть подачу матеріалу і дочекайтеся спорожнення транспортера. Вимкніть подачу електроенергії. Перевірте затяжку болтів і центрування всіх елементів. За потреби виконайте центрування заново, затягніть всі болти і відрегулюйте стрічку.
5. Слід якомога частіше перевіряти значення сили струму, споживаного двигуном.
6. Періодично перевіряйте натяг стрічки. Може виникнути потреба в повторному регулюванні натягу стрічки після подачі матеріалу в транспортер.

4.3. Загальні вказівки з експлуатації



ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Щоб уникнути серйозних травм або смертельних випадків стежте за тим, щоб кінцівки, волосся і одяг не потрапили в барабани, стрічки, ланцюги та зірочки, що обертаються.

1. Періодично запускайте порожній транспортер на кілька хвилин для перевірки надлишкової вібрації, ослаблених фіксаторів, надійності кріплення кришок та огорож, рівня шуму і температури приводу.
2. Завжди експлуатуйте транспортер з установленими кришками, захисними огорожами та ярликами правил техніки безпеки.
3. Регулярно очищайте транспортер і забезпечуйте можливість безперешкодного спостереження за процесами завантаження і розвантаження транспортера, а також за всіма захисними пристроями.
4. Якщо транспортер не використовувався протягом тривалого часу, слід запустити транспортер і дати йому попрацювати, поки не будуть видалені всі залишки матеріалу. Це особливо важливо в тому випадку, якщо матеріал, що транспортується, має властивість згодом тверднути, ставати більш в'язким або псуватися, перебуваючи на зупиненому транспортері протягом тривалого проміжку часу.

ЗАУВАЖЕННЯ

Після закінчення першого робочого тижня слід перевірити момент затягування болтів на відповідність значенню зі специфікації моментів затягування болтів, наданої виробником, і, за потреби, повторно затягнути болти.

ЗАУВАЖЕННЯ

Натяг стрічки потрібно перевіряти щодня протягом кількох перших днів експлуатації, а потім щотижня, поки стрічка не стабілізується й додаткові регулювання будуть не потрібні. Цей момент може настати швидко або в межах пари місяців.

4.4. Зупинка або зберігання

Якщо планується простоювання транспортера тривалістю більше місяця, слід виконати такі дії:

1. Видаліть всі сторонні матеріали з транспортера й упевніться в тому, що покриття поверхні знаходиться в належному стані.
2. Змастіть і захистіть всі підшипники і приводи відповідно до інструкцій виробника.
3. Періодично обертайте редуктор згідно з інструкціями виробника.
4. За потреби захистіть транспортер від впливу погоди, вологи та екстремальних температур. Не використовуйте пластик або інші покриття, які сприяють утворенню конденсату під покриттям.
5. Нанесіть на всі відкриті металеві поверхні антикорозійну оливу. Дотримуйтесь усіх інструкцій від виробника, які постачаються разом з антикорозійною оливою.
6. Перед наступним запуском виконайте інструкції з монтажу й експлуатації, зазначені в цьому посібнику.

5. Технічне обслуговування



Перед тим, як продовжити, упевніться, що ви повністю прочитали й зрозуміли розділ «Техніка безпеки» цього посібника на додачу до інформації з безпеки, наведеної в розділах нижче.

Належне технічне обслуговування транспортера гарантує тривалу, ефективну і безпечну його роботу. Дотримуйтесь наведеного нижче регламенту обслуговування.



Перш ніж приступати до внутрішнього огляду або технічного обслуговування, упевніться, що пускач електродвигуна заблокований і огорджений.

Щоб домогтися оптимальних робочих показників, встановіть графік періодичного огляду всього транспортера.

5.1. Періодичний огляд

Жолоб	Перевірка зношування та вирівнювання.
	Затягування всіх болтів із зазначеним виробником моментом .
Вали та барабани	Перевірка зношування.
Стрічка	Огляд на предмет зношування та пошкодження.
Болти і гайки	Перевірка зношування та затягування.
Ущільнення	Перевірка на предмет витоків, зношування і порушень регулювання.
Підшипники	Перевірка на наявність мастила і шуму.
Зірочки	Перевірка зношування та вирівнювання.
Натягувач	Перевірка натягу стрічки. (Якщо натягувач досяг кінця робочого ходу, зніміть частину стрічки.)
Редуктори	Перевірка рівня оливи і рівня шуму.
Привід ланцюга	Перевірка натягу ланцюга і регулювання за потреби.
Захисні огороження	Перевірка рівня оливи (якщо є). Перевірка затягування болтів і гайок.
Двигуни	Регулярний контроль сили струму в ланцюгах. Контроль відповідності параметрам режиму експлуатації.

5.2. Стрічка

5.2.1. Перевірка зношування

Потрібно регулярно перевіряти ступінь зношування стрічки. Періодичність огляду залежить від навантажень, абразивних властивостей матеріалу, загального стану транспортера, планових зупинок на обслуговування тощо. Стан стрічки потрібно перевіряти як мінімум два рази на рік. На практиці журнали технічного обслуговування надають найкращу індикацію зношування стрічки. Якщо є журнал технічного обслуговування, то буде простіше прогнозувати необхідність заміни стрічок на транспортерах.

5.2.2. Заміна

Стрічку потрібно міняти, коли вона розтріскається, протреться або обгорить до такого стану, коли вже не можна буде її зрощувати або ремонтувати. Максимальна кількість місць зрощування на стрічці — три. Відстань між місцями зрощування має становити щонайменше 3 м. Якщо для ремонту стрічки потрібно більш ніж три місця зрощування, стрічку необхідно замінити.

Примітка. Якщо стрічку потрібно замінити з причини того, що вона загорілася чи проплавилася, то потрібно перевірити, чи не пошкоджено ізоляцію барабана.

5.3. Ізоляція барабана

Транспортери JETBELT™ зазвичай постачаються з ізоляційними накладками, надійно нанесеними на всю поверхню барабана головної секції. Ізоляційна накладка передає тягове зусилля завдяки унікальній конструкції з подвійними пазами та невеличкими литими щілиноподібними канавками, яка забезпечує надійне зчеплення зі стрічкою. Ізоляційні накладки наносяться на точно сформовані сталеві опорні пластини, які відповідають розмірам конкретного барабана. Ізоляційні накладки наносять на сталеві опорні пластини методом гарячої вулканізації під тиском. Таким чином забезпечується стабільність ізоляційних накладок і тривалий строк експлуатації. Самоочищення поверхні барабанів досягається завдяки проміжкам між накладками, подвійним пазам і канавкам на накладках. Сторонні матеріали витісняються до країв барабана вздовж заглиблень в ізоляції.

5.3.1. Перевірка зношування

Періодично оглядайте ізоляцію барабана на зношування. Період між оглядами має точно відповідати часу перевірки стрічки. Прояви зношування:

- Витончення ізоляційних накладок.
- Відсутність шматків ізоляційних накладок.
- Відставання ізоляційної накладки від сталевих опорних пластин.
- Підгорання або пошкодження поверхні з причини горіння або плавлення стрічки.

5.3.2. Заміна

Ізоляційні накладки можна замінити, не виймаючи барабани з робочого положення. Ізоляційні накладки спроектовані так, що вони поміщаються під виступами металевих упорів, тобто їх можна вставляти й виймати під час монтажу.

- Зніміть кришки технологічних люків з головної секції.
- Зніміть будь-які інші деталі, які обмежують доступ до барабана
- Ослабте стрічку (за потреби розріжте її).
- Зніміть кріплення, що тримають металеві упори на барабані.
- Зніміть зношені ізоляційні накладки.
- Вставте нові ізоляційні накладки в барабан і затягніть металеві упори, щоб забезпечити надійне кріплення.

Примітка. У деяких випадках також бажано додатково підсилити зчеплення зі звичайним барабаном з опуклим центром або краями, додавши ізоляційну накладку зі ступінчастим профілем на додачу до вбудованої зірочки барабана.

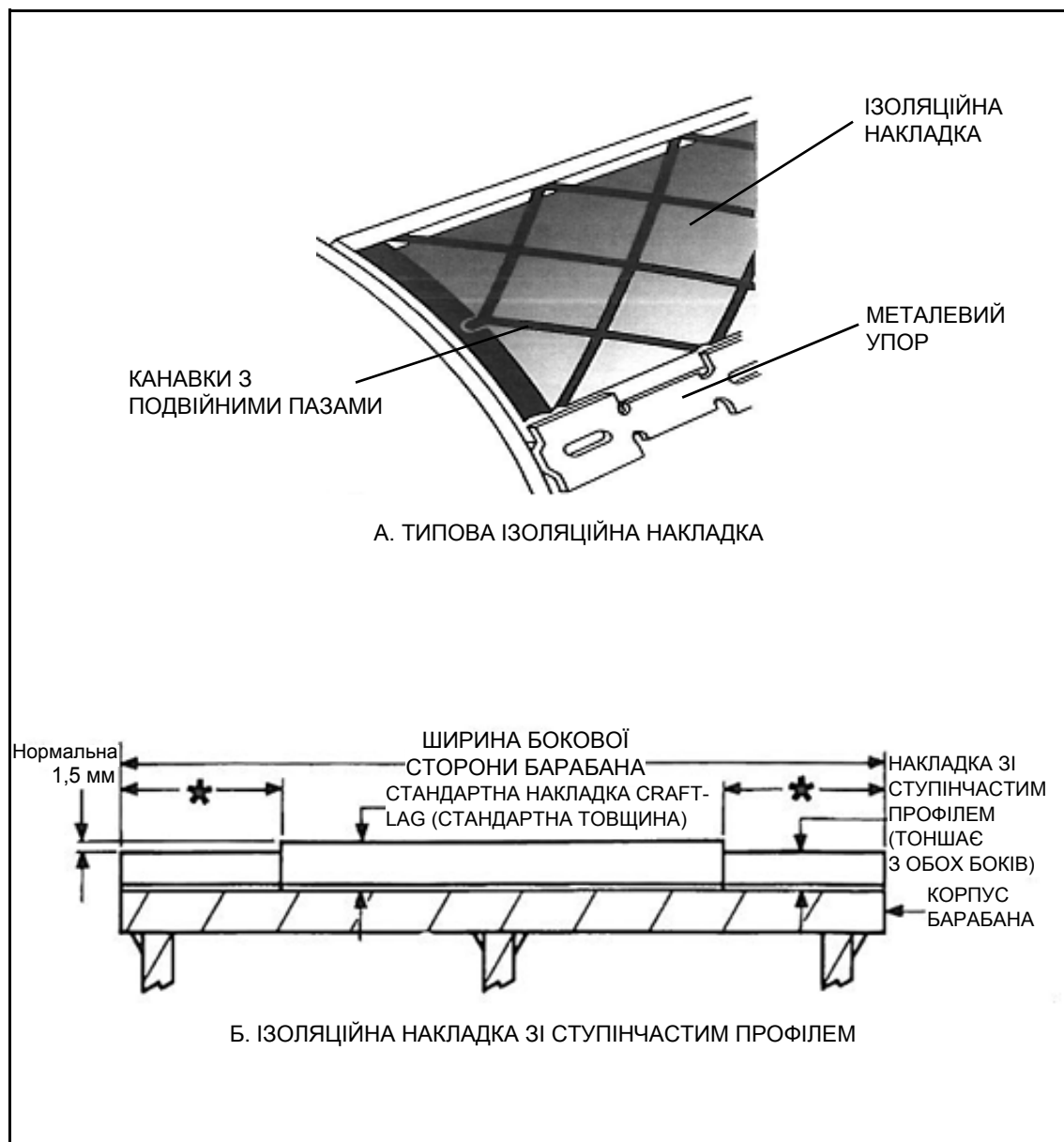


Рис. 5.1

6. Пошук і усунення несправностей



Перед тим, як продовжити, упевніться, що ви повністю прочитали й зрозуміли розділ «Техніка безпеки» цього посібника на додачу до інформації з безпеки, наведеної в розділах нижче.

У цьому розділі розглянуто деякі причини та способи усунення несправностей, які можуть виникнути протягом експлуатації.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ Повністю від'єднайте і заблокуйте джерело живлення перед тим, як виконувати будь-які модифікації або ремонтні роботи.

Якщо виникла проблема, яку не вдалося вирішити навіть після прочитання цього розділу з пошуку й усунення несправностей, зателефонуйте найближчому дилеру. Перед зверненням до дилера підготуйте цей посібник з експлуатації та серійний номер машини.

НЕСПРАВНІСТЬ	ПРИЧИНА	УСУНЕННЯ
Відхилення стрічки	Усі частини стрічки зсуваються в один бік у певній точці транспортера.	Вирівняйте ролики безпосередньо перед місцем відхилення.
		Перемістіть кінець ролика, що зсунувся, у напрямку руху стрічки.
	Корпус транспортера зігнуто.	Випряміть увесь транспортер.
	Ролики заїдають.	Очистьте й змастіть ролики.
	Накопичення матеріалу на роликах, барабанах головної та хвостової секції.	Очистьте всі барабани.
	Стрічка зсувається до нижньої сторони корпусу транспортера.	Вирівняйте весь транспортер.
	Стрічка провисає.	Відрегулюйте натяг стрічки.
		Виріжте провис і наново зробіть стрічку.
	Стрічка, коли навантажена, зсувається в один бік на довгому відрізку.	Перевірте центрування вантажу.
		Відрегулюйте навантаження матеріалу.
	Збільште натяг, щоб стрічка повторювала профіль барабанів.	Стрічка надто жорстка, щоб правильно рухатися. Замініть стрічку на менш жорстку.
		Збільште натяг, щоб стрічка повторювала профіль барабанів.
	Барабани головної та хвостової секцій не вирівняні один відповідно до іншого.	Перевірте вирівнювання барабана головної секції в усіх трьох напрямках.
		Вирівняйте барабани головної та хвостової секцій між собою.
		Перевірте, чи ролики вирівняні відповідно до барабанів головної та хвостової секцій.

НЕСПРАВНІСТЬ	ПРИЧИНА	УСУНЕННЯ
Передчасний вихід жолоба з ладу	Стрічка треться об корпус.	Повторно вирівняйте стрічку.
	Занадто велика швидкість стрічки.	Перевірте швидкість стрічки.
Прискорене зношування стрічки	Стрічка надмірно натягнута.	Зменште натяг стрічки.
	Швидкість занадто велика.	Зменште швидкість. Зверніться в компанію Tramco, щоб визначити правильну швидкість стрічки.
	Сторонні предмети.	Приберіть сторонні предмети.
Обрив стрічки	Зношена стрічка.	Замініть стрічку у випадку зношення.
	Натягувач ослаблено.	Відрегулюйте натягувач.
	Перешкода на транспортері.	Приберіть перешкоду.
	Розбіжність осей барабанів	Вирівняйте барабани.
	Засмічений розвантажувач.	Видаліть матеріал із розвантажувача.
	Транспортер перевантажений.	Відрегулюйте подавання матеріалу на транспортер.
Поломка приводного вала	Надмірний крутильний момент.	Повторно обчисліть вимоги до потужності.
	Перешкода на транспортері.	Приберіть перешкоду.
	Транспортер перевантажений.	Відрегулюйте подавання матеріалу на транспортер.
Поломка підшипника	У підшипник потрапляє матеріал.	Вставте або поновіть ущільнення, щоб матеріал не потрапляв у підшипник
		Замініть зовнішній підшипник.
	Недостатнє або надмірне змащування	Змащуйте підшипники належним чином. Дотримуйтесь специфікацій виробника.
Перевантаження двигуна або обігрівачів	Надмірний потрібний струм для двигуна. Неправильний розмір двигуна.	Перевірте розрахунки потужності.
		Перевірте характеристики матеріалу. (У польових умовах)
		Перевірте, що несуча здатність відповідає проектним умовам.
		Відрегулюйте інтенсивність подавання матеріалу.
Місткість	Не вдалося досягти номінальної несучої здатності.	Перевірте, що швидкість стрічки відповідає проектним умовам.
		Перевірте швидкість стрічки під повним навантаженням.
		Упевніться, що барабан головної секції не проковзує.
		Перевірте проектні умови.

НЕСПРАВНІСТЬ	ПРИЧИНА	УСУНЕННЯ
Розвантаження	Транспортер забивається та зупиняється.	Потрібно знайти перемикач забивання, щоб виявити забивання та зупинити транспортер.
	Не вдалося досягти номінальної несучої здатності.	Перевірте розмір лотків.
		Перевірте кут лотків. Упевніться, що вони не надто плоскі, щоб матеріал можна було подавати відповідно до несучої здатності транспортера.
Несправність під час завантаження	Матеріал розсипається зі стрічки.	Перевірте правильність встановлення бокових обмежувачів.
		Збільште швидкість стрічки або зменште інтенсивність подавання матеріалу.
Скребачка	Місце зрощування б'є об хвостову секцію.	Відрегулюйте скребачку. Див. Розділ 3.4.5.



УМОВИ Й ПОЛОЖЕННЯ ПРОДАЖУ

УМОВИ ПРОДАЖУ

Всі ціни вказані у фунтах стерлінгів (GBP), якщо не вказано інакше, франко-завод. Халл, Англія.

ТЕРМІНИ ОПЛАТИ

Вимагає узгодження.

ПОСТАЧАННЯ

Через [X] тижнів після затвердження замовлення на купівлю та отримання виконавчих креслень. Вимагає узгодження.

ЗВИЧАЙНІ УМОВИ ПОСТАЧАННЯ

Головна й хвостова секції кріпляться до відповідних сполучених проміжних секцій. Усередині проміжних секцій буде знаходитися ланцюг, закріплений всередині жолоба. Всі компоненти транспортера попередньо зібрані, стикувальні мітки нанесені до постачання.

Інші компоненти. Кінцеві вимикачі, датчики руху, вхідні фланці, опорні стійки, компоненти приводу тощо, за потреби, постачаються в розібраному вигляді та встановлюються на місці експлуатації за рахунок власника.

МОЖЛИВОСТІ ФРАХТУ

Післяплата. Транспортна компанія виставить вам рахунок безпосередньо, в залежності від суми вашої знижки. Якщо у вас немає знижки, транспортна компанія застосує нашу знижку.

Передплата та доплата. Транспортна компанія виставить рахунок нам, і ми надішлемо вам рахунок за фрахт.

ФАРБУВАННЯ АБО ЦИНКУВАННЯ

Підготовка поверхні. Всі поверхні повинні бути відповідним чином очищені.

Нанесення фарби. Нанесення фарби проводиться на зовнішні поверхні. Стандартна зовнішня обробка складається з одного (1) шару покриття 50/150 сухої плівки ґрунтовки і одного (1) шару покриття глянсовою алкідною емаллю кольору Regal Yellow (королівський жовтий).

Цинкування. За стандартом EN ISO 1461.

ЦІНА І ПРИЙМАННЯ

Всі комерційні пропозиції залишаються дійсними протягом щонайбільше тридцяти (30) днів від дати комерційної пропозиції. Продаж товарів не вважається завершеним до затвердження замовлення компанією TRAMCO EUROPE LTD, Халл, Англія. Для всіх замовлень можливо позитивне рішення про надання кредиту.

ПОДАТКИ ТА ЗБОРИ

До цієї комерційної пропозиції не включено акцизи або будь-які інші податки.

ГАРАНТІЯ

Товари, вироблені Постачальником, повинні відповідати опису і технічним характеристикам, описаним в цій угоді, повинні відповідати звичайним способам використання подібних товарів, і не повинні містити дефектів виготовлення і дефектних матеріалів під час постачання.

За умови, що устаткування встановлено належним чином і під компетентним наглядом, у межах безпечного навантаження з урахуванням якого воно було продано, і, крім того, устаткування не піддається критичним перевантаженням по швидкості, обертанню або вібрації незалежно від їх походження.

ГАРАНТІЇ ТОВАРНОГО СТАНУ АБО БУДЬ ІНШІ, КРІМ ГАРАНТІЇ ЧИСТОТИ ПРАВ ВЛАСНОСТІ, ВИМОГИ ЯКИХ ПЕРЕВИЩУЮТЬ ПЕРЕРАХОВАНІ ВИЩЕ, НЕ НАДАЮТЬСЯ.

ЗАСОБИ ВІДШКОДУВАННЯ ЗБИТКІВ

- a. Відповідальність Постачальника та засоби відшкодування збитку Покупця в разі порушення гарантії або в інших випадках явно обмежено ремонтом або заміною машинного устаткування або частин машинного устаткування виробництва Постачальника у випадку повернення на умовах «франко-борт». Завод постачальника в будь-якому випадку повертає кошти протягом дванадцяти (12) місяців після постачання згідно з цією угодою або суму оплати за обслуговування виробів невідповідної якості.
- b. Відповідальність постачальника за товари, вироблені не постачальником, обмежується відповідальністю сторонніх постачальників.
- c. Ремонт, модифікація або робота на устаткуванні, на яке поширюється гарантія Постачальника, без його письмового дозволу, анулює всі надані гарантії.
- d. Відповідальність Постачальника в жодному разі не може перевищувати вартість виробу невідповідної якості.

ЗАХИСНІ ПРИСТРОЇ

Вироби постачаються виключно із захисними пристроями, зазначеними в цій угоді. ПОКУПЕЦЬ ВІДПОВІДАЄ ЗА НАДАННЯ ВІДПОВІДНИХ ЗАСОБІВ ЗАХИСТУ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ УСТАТКУВАННЯ відповідно до вимог Закону про техніку безпеки та гігієну праці (OSHA), а також інших захисних пристроїв, потрібних Покупцю і (або) необхідних за законом.

ЗАТРИМКИ

Постачальник не відповідає за втрати або збитки, викликані затримкою або неможливістю постачання всього придбаного устаткування або будь-якої з його частин. У разі затримки постачання з вини Покупця, Постачальник залишає за собою право виставити Покупцеві рахунок і зберігати товар за рахунок Покупця.

КАНЦЕЛЯРСЬКА ПОМИЛКА

Постачальник залишає за собою право вносити поправки в зазначені ціни у випадках канцелярських або стенографічних помилок з боку Постачальника.

ПОВНИЙ ТЕКСТ УГОДИ

Ця угода є повною й єдиною угодою між Покупцем і Постачальником і ніякі усні угоди або домовленості, не підтверджені в цій угоді, або наступні письмові угоди не матимуть обов'язкової сили ні для Покупця, ні для Постачальника.

РОЗІРВАННЯ

Всі замовлення вважаються безумовними договорами і не можуть бути розірвані, окрім випадків, при яких Постачальнику відшкодовуються збитки.

ЗАСТОСОВНЕ ПРАВО

Ця комерційна пропозиція інтерпретується і керується законом Англії в усіх аспектах. Будь-яка частина цієї угоди, що суперечить законам будь-якої країни, не скасовує дії інших частин даної угоди у відповідній країні.



Tramco Europe LTD — це підрозділ компанії Ag Growth Industries Partnership

Підрозділ групи Ag Growth International Inc.

Mendham Business Park, Hull Rd., Saltend

Hull, HU12 8DZ

Велика Британія

Тел.: +44 1482 782666

Факс: +44 1482 793920

сайт: www.tramcoeurope.com

ел. пошта: sales@tramcoeurope.co.uk

© Ag Growth International, 2014 р.

